# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

09-236777

(43) Date of publication of application: 09.09.1997

(51)Int.Cl.

G02B 27/22 G02F 1/13

HO4N 13/04

(21)Application number : 09-038896

(71)Applicant: PHILIPS ELECTRON NV

(22)Date of filing: 24.02.1997 (72)Inventor: VAN BERKEL CORNELIS

JOHN ALFRED CLARKE

(30)Priority

Priority number : 96 9603890

Priority date : 23.02.1996

Priority country: GB

96 9622157

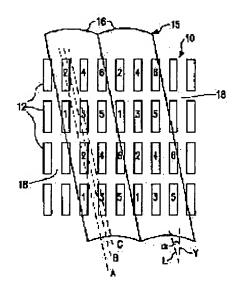
24.10.1996

# (54) AUTOMATIC STEREOSCOPIC DISPLAY DEVICE

# (57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide an improved automatic stereoscopic display device whose lenticular element is inclined to the row of a display pixel by a certain angle.

SOLUTION: An automatic stereoscopic display device is provided with a means 10 for forming a display composed of columns and rows of display pixels 12 e.g. a liquid crystal matrix display panel having an array of columns and rows of display elements and the array 15 of parallel lenticular elements 16 on the display and the lenticular element 16 is inclined to the row of display pixels 12 in the device. The reduction of a displayed resolving power experienced in such a device is common in both horizontal and vertical resolving powers at that time especially in a multi-viewing type display. The example of all color display device using the layout plan of an advantageous color displaying pixel is also mentioned.



### LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

23.02.2004

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the

examiner's decision of rejection or application

converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of

BEST AVAILABLE COPY

rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

#### \* NOTICES \*

JPO and NCIPI are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1.This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.\*\*\*\* shows the word which can not be translated.
- 3.In the drawings, any words are not translated.

### **CLAIMS**

# [Claim(s)]

[Claim 1] The automatic solid display unit characterized by to lean the lenticular component on a certain square to a display pixel line in an automatic solid display unit equipped with the array of the long and slender lenticular component which extends in parallel mutually which is the means for making a display equipped with the array of the display pixel arranged in the train and the line, and on said display pixel array and, by which a display pixel is observed through it.

[Claim 2] The automatic solid display unit with which the means for making said display is characterized by having the matrix display panel which has the array of the display component from which it is arranged in a train and a line and those each makes the aforementioned display pixel in an automatic solid display unit according to claim 1.

[Claim 3] The automatic solid display unit characterized by placing the array of a lenticular component on the output side of the aforementioned display panel in an automatic solid display unit according to claim 2. [Claim 4] The automatic solid display unit characterized by that the projection lens for projecting the image of a display component to up to a display screen is included, and placing the array of the aforementioned lenticular component on an observation the aforementioned display screen side in an automatic solid display unit according to claim 2 in order that above equipment may make the aforementioned display pixel. [Claim 5] The automatic solid display unit characterized by equipping the display component of said display panel with a liquid crystal display component in the automatic solid display unit of claim 2-4 given in any 1 term.

[Claim 6] The automatic solid display unit characterized by leaning the lenticular component to the line which is a display pixel so that the group which is the display pixel from which each group is constituted by the display pixel adjoined within r adjoining trains whose r is a larger number than 1 in the automatic solid display unit of claim 1-5 given in any 1 term, and to repeat may be created.

[Claim 7] an automatic solid display unit according to claim 6 — setting — the angle of the inclination of said lenticular component — Hp And \*\*\*\* it is the pitch of a train and the display pixel in a line writing direction, respectively — automatic solid display unit substantially characterized by equal \*\* with tan-1 (Hp/(\*\*\*\* xr)). [Claim 8] The automatic solid display unit characterized by several r being equal to 2 in an automatic solid display unit according to claim 6 or 7.

[Claim 9] The automatic solid display unit with which the pitch of said lenticular component is characterized by being [ of the pitch of the display pixel in the direction of a train ] 1 1 / twice at least in the automatic solid display unit of claim 1-8 given in any 1 term.

[Claim 10] The automatic solid display unit characterized by the pitch of said lenticular component being 21/2 twice the pitch of the display pixel in the direction of a train in an automatic solid display unit according to claim 9.

[Claim 11] The automatic solid display unit characterized by the pitch of said lenticular component being 31/2 twice the pitch of the display pixel in the direction of a train in an automatic solid display unit according to claim 9.

[Claim 12] The automatic solid display unit characterized by having the cross section said whose lenticular component is a part of circle in the automatic solid display unit of claim 1-11 given in any 1 term.

[Claim 13] The automatic solid display unit characterized by being color display equipment which is the thing of the color from which the display pixel from which above equipment differs differs in the automatic solid display unit of claim 1–12 given in any 1 term.

[Claim 14] The automatic solid display unit with which each is characterized by red and arranged so that green and the color pixel triplet which is equipped with a blue display pixel and has delta profile may be made by the color display pixel of the aforementioned array in an automatic solid display unit according to claim 13. [Claim 15] The automatic solid display unit which the display pixel within a train is the thing of the same color, and is characterized by displaying one from which three adjoining trains of a display pixel are each of the three primary colors respectively, and differ in an automatic solid display unit according to claim 13.

[Claim 16] The automatic solid display unit characterized by being repeated within all the trains that of three adjoining trains of a pixel or whose sequences of Ra are a pixel in said array in an automatic solid display unit according to claim 15.

[Claim 17] The automatic solid display unit characterized by for the display pixel which is under each lenticular component to considerable extent being the thing of the same color in an automatic solid display unit according to claim 13, and the display pixels relevant to each of three adjoining lenticular components being each of the three primary colors, and one different thing.

[Claim 18] The automatic solid display unit characterized by repeating the sequence of the color relevant to three adjoining lenticular components to all the lenticular components on said display pixel array in an automatic solid display unit according to claim 17.

[Claim 19] The automatic solid display unit with which the means for making said display is characterized by having the electrochromatic display matrix display panel which has the train and line array of a display component, and the array of the color filter component relevant to said display component array in the automatic solid display unit of claim 13–18 given in any 1 term.

[Translation done.]

### \* NOTICES \*

JPO and NCIPI are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.\*\*\*\* shows the word which can not be translated.
- 3.In the drawings, any words are not translated.

### DETAILED DESCRIPTION

# [Detailed Description of the Invention]

[0001]

[Field of the Invention] This invention relates to an automatic solid display unit equipped with the array of the long and slender lenticular component which extends in parallel mutually which is the means for making a display equipped with the array of the display pixel arranged in the train and the line, and on said display pixel array and by which a display pixel is observed through it.

[0002]

[Description of the Prior Art] the example of such an automatic solid display unit -- 32-39 pages and the 1996 issue of 2653 volumes of SPIE Proceedings -- C.van Berkel the [ paper / which was able to attach "Multiview 3D-LCD" and a title by others /, and British patent application public presentation specification ] -- it is indicated by GB-A -2196166 [ No. ]. In these equipments, a matrix display unit equipped with the liquid crystal (LC;liquid crystal) display panel which has the train and line array of a display component, and works as a spatial optical modulator makes a display. the aforementioned lenticular component was prepared by lenticular sheet metal, and the lenticular sheet of the lenticular sheet metal equipped with the long and slender (a half) cylindrical shape lens element has extended in a display component line and parallel at the line writing direction of a display panel with each lenticular sheet on each group of the adjoining line beyond two pieces or it of a display component. In such equipment, a liquid crystal matrix display panel is usually the thing of a customary form equipped with the train which a display component which is used in other molds, for example, computer display screen, of display application is regular, and was able to vacate between, and the line. the L Europe patent application public presentation specification ] -- another example of an automatic solid display unit is indicated by EP−A −0625861 [ No. ], and it uses the liquid crystal matrix display panel which has the non− standard display component layout in which the display component which accomplishes some groups by the display component in the group currently arranged so that it may contact in the direction of a train mostly mutually, and adjoins is arranged. An example of the projection arrangement using a panel by which the image of a display component array is amplified and projected on this specification on a screen, and lenticular sheet metal is connected with that screen is also indicated.

[0003] Considering the equipment of a direct observation mold, the display pixel which forms a display then is constituted by the display component of the display panel. For example, in the equipment relevant to two lines of a display component in each lenticular sheet, the display component in each line gives the perpendicular flake of each 2-dimensional (assistance) image. each of the observer in front of the display component line to which the lenticular sheet metal relates these two flakes and the flake corresponding to it as another side is lenticular so that an observer may recognize single 3-dimensional scenography to the sheet metal — it turns to the left and a right eye. Each lenticular sheet makes the impression around which the continuous sequence of a different three-dimensional view is recognized, for example, it looks as an observer head is then moved in the multiplex view equipment of others which are suitably arranged in order that the line to which the display component in each group corresponds in the direction of a train in relation to the group of four pieces or the adjoining display component beyond it may give a perpendicular flake from each 2-dimensional (assistance) image. In this case, except for the display pixel which forms a display on a screen being constituted by the image on which the display component was projected, a similar steric effect is acquired by the projection arrangement.

[0004] A lenticular sheet will offer the easy and, effective approach of being a matrix display panel together with the lenticular screen which extends in a display component line and parallel of attaining a three-dimensions

display, if it is used. in order [however,] to give two or more views in a three-dimensions display to the display panel of the normal mode which has a predetermined number of display components then into a train — a level display — resolution is inevitably made into a sacrifice. For example, array of 600 train of a display component 800 lines reaches. (when all color displays are required) By the display panel which each of those display components has that it can have a color triplet the display produced as a result to 4 view system which gives three stereo pairs in a fixed observation distance — each view — receiving — the level direction of a train — setting — a line writing direction perpendicular to the resolution of only 200 — setting — the resolution of 600 — it has resolution. Although 3-dimensional scenography which is looked at by the observer has comparatively high vertical resolution respectively in this way, it has only comparatively small horizontal resolution. Of course, the large difference between vertical resolution capacity and horizontal resolution capacity is not desirable. [0005]

[Problem(s) to be Solved by the Invention] It is the purpose of this invention to offer the improved automatic solid display unit.

[0006]

[Means for Solving the Problem] According to this invention, the automatic solid display unit of the class indicated by the amount of introduction characterized by leaning the lenticular component on a certain square to a display pixel line is offered. With this equipment, the number of the views which should be obtained does not need to be accompanied by dealings to a horizontal resolution capacity independent. leaning a lenticular component — otherwise, it is converted into vertical resolution and some of reduction of the horizontal resolution which should be demanded is only held by horizontal resolution — \*\*\*\* — it rubs — carry out — since the number of the views for obtaining two or more views shared between a horizontal and vertical resolution displayed more disadvantageously is increased, it becomes possible to use the both sides of a perpendicular and horizontal resolution. As compared with the known example of the equipment using the display panel of a customary mold which has the standard train and line display component layout which become the number of the views which are restricted when suitable horizontal resolution is maintained in this way, and which are obtained, and the lenticular component which extends in parallel with the line, extent of reduction of horizontal resolution required in order to give a fixed number of views is reduced at the sacrifice of some vertical resolution.

[0007] This equipment may be the display unit of a direct observation mold, or a display unit of the image projection mold on which the amplified image is projected on a display screen with a projection lens. In the suitable example, the means for making a display is suitably equipped with the liquid crystal matrix display panel which has the train and line array of a matrix display panel and the display component which those each equips with a display pixel. In direct observation equipment, the display pixel which forms the display which should be observed follows, and is constituted by the display component of that panel, and the array of a lenticular component is placed on the output side of that display panel in this case. In the projection display unit, the display pixel which forms the display which should be observed is equipped with the image on which the display component of a matrix display panel was projected, and the array of a lenticular component is placed on the side which a display screen observes in this case. A display pixel may be equipped with the image instead projected from the display unit of another class, for example, a cathode-ray tube, in a projection arrangement. [0008] The important advantage of this invention is permitting the liquid crystal matrix display panel of the customary form it having the train and line of a display component for which it was able to vacate between regularly and which aligned being used. Especially modification to a display component layout is unnecessary. the [ Europe patent application public presentation specification ] -- although example equipment is indicated by EP-A -0625861 [ No. ] and the number of the 2-dimensional views for three-dimensions frames increases at the sacrifice of vertical resolution in the equipment to it, this is attained using the display panel by which the display component adjoined in a group is perpendicularly shaken by the line writing direction. A display component layout is not common in this way, and it follows and the display panel of the normal mode which is used for other application must have been used. Furthermore, moreover, the approach of a display component layout serves as use which is not enough as for the panel area by slight optical throughput. [0009] Another, important advantage of this invention is that extent of the display artifact by existence of the black matrix material which extends in the opening between the display components in a matrix display panel which is not desired is reduced. In order to cover a switching device (TFT; Thin Film Transistor), for example, a thin film transistor, in the case of an active matrix type panel, such a black matrix material that borders a

display component is used in a liquid crystal display panel again, in order to strengthen contrast. Since it

extends perpendicularly between the lines which a display component adjoins, in customary equipment, the image of this ingredient is carried out by the lenticular screen, and it recognizes it as a black band between the 2-dimensional views with which an observer adjoins. In the equipment of this invention, since a lenticular component so does not extend in the perpendicular strip of the black matrix material of the spacing, and parallel in parallel with the line of a display component then, the visibility of the black mask in the display recognized is reduced.

[0010] Although the matrix display panel is suitably equipped with the liquid crystal display panel, it is expected that the display panel of other classes, for example, electro luminescent, and a plasma-display panel may be used.

[0011] It is leaned to the line of a display pixel so that a lenticular component may create suitably the group which a display component repeats, and each of those groups is constituted by the display pixel adjoined within r adjoining trains, and r is a larger number than 1 here. In an especially suitable example, r is equal to 2. Extent of the overlap between views is then made into minimum. Include angle of the inclination of a lenticular component It may be almost equal to tan-1 (Hp/(\*\*\*\* xr)), and is Hp here. And \*\*\*\* It is the pitch of a train and the display pixel in a line writing direction, respectively.

[0012] The pitch of a lenticular component does not need to correspond to the total of the display pixel within the direction of a train. Since suitably obtains three pieces or the view beyond it, 1 1 / twice the pitch of a lenticular component of this must be, even if there are few pitches of a display pixel in the direction of a train. Especially, in a suitable example, the pitch of a lenticular component is equal to 2 1/2 of the pitch of the display pixel in the direction of a train or 3 1 / twice, and offers five views and 7 view system, respectively. In these things, while the number of views with the better rational balance between a horizontal and vertical resolution is obtained, it is attained.

[0013] This lenticular component may have the cross section equipped with a part of circle. Such a lenticular component is easy to make. The lenticular component of an alternative form may be used. For example, this lenticular component may be formed in the adjoining straight-line part.

[0014] This automatic solid display unit may be color display equipment which gives the color from which a different display pixel differs. It is usually attained by the array of the color to which in the case of the liquid crystal matrix display panel a color display is upwards and aligned with the array of a display component, red, green, and a blue filter. Typically, as for the color filter, three adjoining lines of a display component are arranged as red and a strip which extends in a display component line and parallel so that it may be related with green and a blue filter, respectively, an array is crossed and the pattern is repeated so that the 3rd line may display all the same colors, for example, red. However, use of such a color pixel layout may produce the display artifact which is not desirable in the form of the color strip of the \*\*\*\* slant which is a visible horizontal. In order to reduce the visibility of such a strip suitable so, a color pixel has delta profile, and it is arranged so that each may make red and a color pixel triplet equipped with green and a blue display pixel. In one suitable example of the color display equipment using a color matrix display panel, since all the display pixels within a train display the same color, it is arranged, and three adjoining trains of a display pixel display \*\*\*\*, green, and blue of one individual, respectively. In this way, the train which a pixel follows displays red, green, blue, red, green, blue, etc. As a result, the above-mentioned trouble about a visible color strip is reduced. In a liquid crystal color display panel, this is simply attained by arranging a color filter in the strip which has extended in the direction of a train rather than the line writing direction as usual.

[0015] the display pixel which whose display pixel under each lenticular component is all the same color in another suitable example of the color display equipment using a color matrix display panel, and is under each of three adjoining lenticular components — respectively — one \*\*\*\* — it is arranged so that green and blue may be displayed. In this way, each train of for example, a display pixel is equipped with red and the group which green and a blue display pixel follow, and the display pixel in each group is under each lenticular component. Because of [ to a pixel line ] the inclination of a lenticular component, the group of the color display pixel within a fixed train, for example, all the 3rd trains, is offset in the direction of a train to the group within the adjoining train. This kind of color pixel layout offers two another advantages. First, since green and the color triplet to which each changes from a blue display pixel are clenched, a color triplet pitch is reduced by half as a matter of fact in the red in an adjoining view, and the location where an eye looks at two views to coincidence by crosstalk. Product manufacture is improved without coming to classify the display component of the color with the same installation of the color filter equipment in a liquid crystal matrix display panel into the 2nd together, permitting relaxation of a required alignment precision between a mask with this black classification, and a color

filter array, and it reducing display component opening.

[Embodiment of the Invention] I will explain the example of the automatic solid display unit by this invention using an example, referring to a drawing below.

[0017] What it is illustration-like [ drawing ] only and is not written by the scale must be understood. Other dimensions are reduced while a certain kind of especially dimension was exaggerated. The same reference mark is the same, or in order to show a similar part, being used through all drawings must also be understood. [0018] With reference to drawing 1, the customary liquid crystal matrix display panel 10 equipped with the even array which the equipment which is a direct observation mold is used as a space optical modulator, and can carry out the address of it according to an individual, and the display component 12 arranged in the train and line in similar magnitude which aligned perpendicularly mutually are included in this example. This display component is shown comparatively in [ in a few ] graph in each train and a line. However, it is abbreviation in  $_{ ext{ iny 1}}$ fact. 800 lines (2400 lines in order that color red, green, and a blue triplet may give all color displays, when [ Or ] being used) There may be a display component of 600 trains. Such a panel is known and is not indicated by the detail here. However, if it says simply, a liquid crystal panel has the transparent plate for which it was able to vacate between two of glass. Can twist among them and the liquid crystal ingredient of others [ \*\* / pneumatic ] is placed. And each component is equipped with the electrode which counters on two plates which have the intervening liquid crystal ingredient in support of the pattern of the transparent electrode of ITO (indium tin oxide) with which they determine the layout and configuration of for example, a display component on those front faces that counter. A polarization layer is prepared on the outside front face of the plate as usual. A form is a rectangle substantially and the display component 12 is having between regularly vacated from mutual by the display component in a line, i.e., two adjoining lines separated by the opening which has extended perpendicularly, and the display component within a train, i.e., two adjoining trains which are separated by the opening which has extended horizontally. Suitably, the liquid crystal matrix display panel 10 is a thin film transistor on which each display component adjoins for example, a display component, and is put. (TFT) Or thin-film diode (TFD) It is the thing of the active matrix type connected with the switching element which it has. In order to hold these equipments, those display components cannot completely be rectangles. While the opening between those display components separates a display component, it is covered with the black mask equipped with the matrix of the light absorption ingredient supported on both plates, so that ordinarily. [0019] The liquid crystal matrix display panel 10 is illuminated by the light source 14 equipped with the even back light which extends over the range of that display component array in this example. The light source of other classes may also be used instead. In order that the light from the light source 14 may modulate this light by the customary approach for making a display output, it is turned through the panel which has a display component according to individual driven by suitable impression of driver voltage. The array of the display pixel which constitutes the display made in this way supports the display component array, and each display component gives each display pixel.

[0020] Lenticular sheet metal 15 equipped with the lenticular array which works as an optical detector means for giving a separate image to an observer's eye on the output side of the liquid crystal matrix display panel 10 in order to make a three-dimensional display to the observer who extends almost in parallel with the flat surface of a display panel, and counters the sheet metal 15 side far from long and slender parallel lenticular component 10, i.e., liquid crystal matrix display panel, is placed. The lenticular sheet of said sheet metal 15 is equipped with the lenticular sheet which was formed as for example, a convex cylinder lens or a refractiveindex distribution pattern cylinder lens and which condenses in the shape of a cylinder optically. The automatic solid display unit using lenticular sheet metal is common knowledge together with a matrix display panel, and it cannot consider it to be the need to indicate the approach of those actuation in a detail here. those actuation that makes the example and stereoscopic model of such equipment -- C.van Berkel the above-mentioned paper [ / else ] -- the [ British patent application public presentation specification ] -- the [ GB-A -2196166 / No. / and / Europe patent application public presentation specification ] -- it is indicated by EP-A-0625 861 No. and the indication about those point of this is incorporated here as bibliography. Suitably, this lenticular array is directly prepared on the outside front face of the output side plate of the liquid crystal matrix display panel 10. Unlike the lenticular sheet in the known equipment which has extended in parallel with a display pixel line (the display component line is supported), to the line of a display pixel, the lenticular sheet in the equipment of drawing 1 inclines, and is arranged, namely, those main axes of ordinate are in a certain angle to the line writing direction of this display component array.

[0021] It was chosen with regards to the pitch of the display component in the horizontal direction according to the number of required views, it separated from them by the display component array side, and each lenticular sheet is prolonged from the crowning of a display component array to the pars basilaris ossis occipitalis so that the lenticular pitch may be indicated later. Drawing 2 is illustrating an example array of a lenticular sheet 16 combining this display panel to the typical part of this display panel. The axis of ordinate L of a lenticular sheet 16 is leaned on square alpha to the line writing direction Y. In this example, an parallel lenticular axis of ordinate is the thing of width of face which gives 6 view system to the pitch of the display component within a train, and is leaned on a square which gives 6 view system to the line of a display component. The display component 12 is again shown by the display component and the easy rectangle which follows and is expressing effective opening of a display pixel, and the field between display components is covered with the black mask ingredient 18 with the grid pattern. The magnitude of the opening between the contiguity display components shown in drawing 1 is exaggerated very much, and is shown. The number according to the view number to which they belong (1-6) is attached to the display component 12. The lenticular sheet 16 of the same lenticular sheet metal 15 has substantially respectively an individual exception and the width of face corresponding to three adjoining display components in a train, i.e., the width of face of three display components and those intervening openings, mostly. The display component of six views is placed by each three trains into a group equipped with the display component from two contiguity trains in this way.

[0022] The display component which can be operated according to an individual is the suitable approach which is displayed by the display component chosen under the lenticular sheet to which the narrow flake of a 2dimensional image relates, and is driven by application of display information. The display made by this panel is equipped with six mutual 2-dimensional arrangement auxiliary images constituted by the output from each display component. Each lenticular sheet 16 gives six output beams from the display component which is the direction where opticals axis differ mutually, respectively, and is in the related bottom which has the view numbers 1-6 which have spread in include angle around the lenticular axis of ordinate, the suitable 2dimensional image information added to a display component -- and in order to receive one from which it differs of the output beams, a three-dimensions image is then recognized by the eye of the observer in a suitable distance. Five 3-dimensional scenography may be then observed by continuation as an observer's head moves in the direction of a train. The image to which two eyes of an observer change from the image and all the display components "2" which consist for example, of all display components "1" in this way will be seen, respectively. The image which the image which consists of all display components "2" and all display components "3" comes to be seen by each eye, and consists of all display components "3" and all display components "4" comes to be seen, and it is the same as that of the following as an observer's head moves. In another observation distance nearer to a panel, an observer will look at a view "3" and "4" together by the eye of another side together [ in a view "1" and "2" ] by one eye.

[0023] The flat surface of the display component 12 is designed appropriately because of this purpose by these lenticular sheets in accordance with the focal flat surface of a lenticular sheet 16, between can be vacated, and it follows, and the location within a display component flat surface supports the observation include angle. So, all the points on the broken line A in drawing 2 are looked at from a different observation include angle by the observer under one specific level (direction of train) observation include angle which is all the points on the broken line B in drawing 2 at coincidence. Line A is expressing the monochrome observation location where only a display component may be seen from a view "2." Line B is expressing the monochrome observation location where a display component may be seen together from the both sides of a view "2" and a view "3." Line C is expressing the location where only a display component may be seen from a view "3" this time. By one eye which line B Passed from the location corresponding to Line A in this way, and was closed to Line C, the gradual conversion to a view "3" from a view "2" is experienced as an observer's head moves. So, when an observer's eye moves, the image recognized bursts to a degree suddenly, or does not fly to it, but in order to give smooth transition in transition between two images instead, the penetration effectiveness produces it. When an automatic solid display contains enough views, recognition of the display of a "solid" object is increased rather than mere collection of the view this effectiveness "bursts." Gradual change with the continuous view experienced gives the impression of the parallax of the raised continuation to an observer. It is dependent on the aperture ratio between a display component layout with the actual conversion to another view from one view, and an open display component area and a black mask area. Since the lenticular sheet 16 is vacated in between from the flat surface of the display component 12, the display component under all is visible through a lenticular sheet, even when it seems that some display components like those constituted views 6

are on the boundary line between two lenticular sheets.

[0024] It turns out that the view with which many differ is obtained without so making chiefly into a sacrifice horizontal resolution [ as / in the known equipment with which the lenticular sheet has extended in a display component line and parallel ] with this leaning lenticular equipment. Instead, the unescapable reduction with resolution is more equally distributed among the both sides of horizontal resolution and vertical resolution. For example, in 6 view equipment of drawing 2 which makes a monochrome display output, horizontal resolution is reduced by the third and vertical resolution is reduced by half. customary equipment — \*\* — then, 6 view system reduces horizontal resolution to 1/6, and, on the other hand, vertical resolution is not influenced. This advantage may be the normal mode which it is attained, and this display panel 10 is used to display application like the display screen the network computer observed ordinarily and for other likes, without depending on the display panel which has the display component formation which is not common, and by which job order production was carried out, and can use a ready—made article.

[0025] Since this lenticular sheet does not extend in a perpendicular strip and parallel of the black mask ingredient 18 between the lines which a display component adjoins, the additional advantage of this equipment [\*\*\*\*] An image is carried out by the lenticular sheet so that it may appear as a black band which separates a different view which continues as the visibility of these strips to an observer is reduced and the head such whose a strip is an observer moves. It is that the trouble of the class experienced by customary equipment is avoided.

[0026] Leaning lenticular equipment may be applied to the both sides of monochrome and a color display. For example, red level [ that a color micronic filter array is related with a display component array ], the color filter (namely, three each — red —) which becomes green and a \*\*\*\* triplet Considering green and 6 view plans of drawing 2 applied to the liquid crystal display panel which had the line which the display component which displays blue follows arranged When the view "1" display component within the 2nd train is red then, the view "1" display component of the 4th train becomes green. A similar situation arises also to other views. So, each view may have the train of coloring and it means that vertical resolution is the third of the vertical resolution of a monochrome display to a color display.

[0027] the voice of an example of this equipment -- like -- setting -- level -- a 2400 display component (800x3 color triplet) -- perpendicular -- The color liquid crystal display panel which has the resolving power of a 600 display component was used. level triplet pitch 288 micrometers it is (96 micrometers per display component) -- display component normal pitch 288 micrometers it was . The width of face and the tilt angle of the lenticular sheet 16 are decided by the magnitude of a display component, the pitch, and the number of required views. To 6 view plans as shown in drawing 2, the lenticular tilt angle alpha, i.e., the angle between the lenticular axis of ordinate and lenticular perpendicular, is given by alpha= tan-1 (96/(2x288)) =9.46 degree. The lateral magnification of a lenticular lens is usually determined by the demand referred to as that the display component corresponding to an adjoining view is projected into the eye of Hidari, an observer, and the right. The required lateral magnification m is then set to 1354 supposing the distance between [ of 65mm ] eyeballs. However, the minimum separation distance L is between the display components determined by thickness t of the glass plate (a polarization layer is included) of a lenticular sheet and a panel. This distance is abbreviation. If it assumes that it is 1.5mm and the refractive index n of a glass plate is 1.52, the operating distance D which is the distance of the eye of the observer from lenticular sheet metal, and is given by mxt/n will be desirably set to about 1.34 largem. The demand referred to as that only the view with which recently [ next ] adjoins is expanded to the distance between eyeballs to this reason is from 1354 about lateral magnification. It was halved to 677 and, so, was chosen. The operating distance D was reduced by this at 67cm. The pitch with which lenticular pitch mup perpendicular to a lenticular axis of ordinate, i.e., mold, must be cut is mup =283.66micrometer after all. It becomes. For this lens focal distance f (given by D/(m+1)), the radius of curvature R of that which is 0.99mm at this time and is given from R=f (setting to paraxial approximation) (n-1) is 1.483. It is set to 0.48mm using a refractive index.

[0028] The resolution obtained to each view in this 6 view plan using a 800(triplet) x 600 display component array is . To 800 and a perpendicular It is 100. This is at a horizontal per [ which is obtained in the customary equipment using the display panel same together as the lenticular sheet which extends in a display component line and parallel ] view. To 133 and a perpendicular It is equal to the resolution of 600.

[0029] the voice of another example — like — setting — the case of 8 view system — and — although a lenticular sheet is leaned on the same square (namely, 9.46 degrees) as a front when using the same display panel — 33 1 / pitch long 3% — having — and each train top — four display components — a wrap. The

display component of eight views is placed in this way into the group equipped with four display components in each train from two adjoining trains. In this case, opticals axis tend to differ mutually and each lenticular sheet 16 which can be set gives eight output beams from the display component in the bottom which spread in include angle around the lenticular axis of ordinate. the resolution to each view obtained in this 8 view equipment can be set to customary equipment at this time — level — 100 — and — perpendicular — it is equal to 600 — level — 400 — and — perpendicular — It is 150.

[0030] Vertical resolution is poor rather to horizontal resolution increasing sharply in 6 and 8 view equipment. However, this situation may improve sharply by the following approach. Each lenticular sheet does not need to lie on the total of the display component adjoined within a train, and does not need to have two incomes optically. In another suitable example using the again same display panel Rather than it covers 3 on each train, or four display components as in the equipment with an above-mentioned lenticular sheet rather Instead, in order that it may be designed so that they may cover the display component of 2 1/2, or 3 1/2, namely, the pitch of a lenticular component may give five views and 7 view system, respectively It is designed so that it may correspond 2 1/2 of the pitch of a display component and 3 1 / twice in the direction of a train. In these, the output beam given by each lenticular sheet from the display component which is downward, and 5 tend to differ from 7 mutually, and it has the optical axis which spreads in include angle around the lenticular axis of ordinate. The equipment to 7 view system is shown in <u>drawing 3</u> R> 3. As mentioned above, the point that a number is assigned to this display component according to the view number to which they belong, and broken lines A, B, and C are observed by coincidence to each different level observation include angle is shown. Although the observation number under each lenticular sheet 16 is repeated in accordance with a display (it was case in drawing 2 equipment like) train and does not have an end so that it may understand now, only one train between adjoining lenticular sheets is offset. This kind of equipment gives the balance improved between the horizontal produced as a result, and vertical resolution. This principle may be lowered to the minimum 1 1 / 2 display component which may be extended to a wrap lenticular sheet in 2 1/3, or 2 1 / 4 display component, and gives three views.

[0031] it has the display component put in order by the train and line which aligned 800x600 the resolution obtained for every view in above-mentioned 5 and 7 above-mentioned view plans, using a display panel again — respectively — 480x200 — and — 342x200 It becomes. These are each which was arranged in a line and parallel as usual although the same panel was used, respectively and which is depended lenticular. 160x600, It reaches. 114x600 It matches. In this way, while the extensive improvement in horizontal resolution is attained, high vertical resolution is still maintained moderately.

[0032] In all above-mentioned examples, the lenticular tilt angle alpha is the same, it is 9.46 degrees, and several r of the display element array used into each group of a display component is 2. However, a tilt angle may be changed. This angle is formula alpha=arctan (Hp/(\*\*\*\* xr)).

It is alike, is decided more and is \*\*\*\* here. Hp It is with the normal pitch of a display component and level pitch in this display panel, respectively. If those values assume that it indicates previously, the tilt angle alpha will become 6.34 degrees and 4.76 degrees to requal to 3 or 4, respectively then. However, while a tilt angle decreases, the overlap between views increases.

[0033] The color pixel layout each color pixel of whose is equipped with three pixels adjoining (assistance) (Red R, green G, and blue B) in the train which constitutes the level RGB triplet is ordinarily used for the color liquid crystal display panel for the display application like a data Fig. Such a color pixel layout is formed using a perpendicular color filter strip so that the display component of a panel may be arranged in R, G, and B lines in a repetitive format, respectively. In using the inclination lenticular equipment which has the color display by which the pixel is arranged in inside into a color triplet by this approach The layout of the color pixel triplet which an eye recognizes in each view It is right-angled, namely, an one direction, for example, the pixel pitch which can be set horizontally, is very larger than the pixel pitch in a perpendicular direction, and it may come. And the visible color strip which in the case of 5 or 7 view system runs aslant, or crosses a display horizontally in the case of 6 view system, and this runs may arise.

[0034] Drawing 4 A is illustrating 7 view system similar to the system of <u>drawing 3</u> which uses the display (assistance) component 12 and this ordinary type of color liquid crystal display panel by which it follows and the display pixel is arranged in the line of each color. The boundary line between the lenticular sheets 16 which the inclined line adjoins like a front is shown. The pixel according to individual expressed as a rectangle was arranged on the square grid in a level triplet, and such each square triplet is equipped with three adjoining red r which constitute the perfect color pixel, green g, and the pixel (assistance) of Blue b. Those number (1–7) and

alphabetic characters r, g, and b express the view number and color to each pixel. A lenticular array is the upper abbreviation of the panel of a liquid crystal cell. It is put on 1.5mm. If it assumes as an example that the 11.4 inches (29cm) liquid crystal color display panel of SVGA is used, a level pixel pitch is about 96 micrometers. Becoming [ and ], a normal pitch is abbreviation. 288 micrometers It becomes.

[0035] drawing 4 B is boiled and set in the location corresponding to a view 4 as opposed to the typical part of this display, and is illustrating what one eye of an observer looks at with this equipment. It appears in order to fill all of the lenticular sheets 16 which have the pixel which was able to attach the notation of "4" in drawing 4 A on those each from this location, and the lenticular part on the group of the pixel to an even number (0, 2, 4, 6) view appears that it is black or gloomily. As for the auxiliary pixel in a view "4", each is equipped with the triplet of the auxiliary pixel which crosses aslant three adjoining green stained separately, and is run, and such two triplets are shown by the broken line so that drawing 4 B may show. Drawing 4 C is the vector diagram showing various pitches which are given to an eye in this case. a color pixel (triplet) pitch perpendicular to the color filter strip shown by P\*\* in drawing 4 C -- 1440 micrometers it is -- and color pixel pitch parallel to the color strip shown by P|| in drawing 4 C 403 micrometers it is . level and color pixel pitch Ph in a perpendicular direction And Pv respectively -- 672 micrometer and -- 864 micrometers it is -- each view -- setting --343x200 A moderate pixel total is given. However, comparatively small pitch P∥ rules over against comparatively large pitch P\*\* or this, and the appearance of a display is Pv. Ph That a product is equal to the product of P\*\* and P|| attracts attention. This pitch difference specifies itself as a color strip which extends aslant. Similar effectiveness shows up for example, to 5 view system, and specifies itself as a color strip which a comparatively large normal pitch runs horizontally to 6 view system on the other hand.

[0036] this trouble — a color filter — and — therefore, it may be avoided by carrying out the rearrangement of the color auxiliary pixel layout. Again in relation to 7 view system mode which was mentioned above, I will explain the example of the equipment which has the color filter by which the rearrangement was carried out appropriately. However, it will be recognized that the principle is similar and can be applied also to a mode equipped with a different number of views.

[0037] The simple attempt for avoiding an above-mentioned trouble is carrying out the rearrangement of the color filter strip, as a color filter strip extends in the direction of a train rather than a line writing direction. The configuration and total of an auxiliary pixel according to individual do not need to be changed. Then, the same color is displayed with green and three adjoining display element arrays which display blue, and, as for the display component within 1 train of the array of a liquid crystal display panel, all are repeated in red and the group which a display element array follows, respectively, as for this color sequence. The display panel which has the color pixel by which the rearrangement was carried out by this approach is similar with the display panel of drawing 4 A, and, in the case of 7 view system, is illustrated by drawing 5 A. Drawing 5 B shows what an observer recognizes by one eye, when it is in the location for seeing a view "4" for drawing 4 B and a comparison. The profile for every train of a color filter gives all the color pixel triplets composed perpendicularly [ have delta-like profile and ] in the view so that it may understand from now on. Such three color pixel triplets in a train are shown in the broken-line line wire in the top one half of drawing 5 B. level and the normal pitch Ph which were shown by drawing 5 C And Pv again -- 672 micrometers and -- 864 micrometers it is -- each view -- receiving -- 343x200 Resolution is given. In this example, since it is the thing of delta profile rather rather than a triplet is long and slender, the color component of red, green, and a blue triplet is placed more together closely, and forms a closer group. The visible display artifact with which it becomes impossible to distinguish a little pixel according to individual, and a form of a slanting color strip is not desired is reduced in this way. [0038] The appearance of the pixel in a view "5" is shown by alphabetic character with dash r', g', and b' in the bottom one half of drawing 5 B. in the location where both views are looked at by one eye by optical crosstalk at coincidence, a color pixel triplet is completed by r, g, and b auxiliary pixel which are in a line writing direction under direct mutually -- having (such one triplet being shown in the broken-line line wire in the bottom one half of drawing 5 B) -- and a level pitch -- that time -- 672 micrometer from -- 336 micrometers It is halved effectively.

[0039] The situation over other views obtained is similar.

[0040] For example, probably, generally use of such a color pixel layout in 6 view equipment of <u>drawing 2</u> has similar effectiveness in removing the color strip which is not desired.

[0041] The approach the rearrangements of the color filter for avoiding the above-mentioned trouble about a color strip differ is again illustrated by <u>drawing 6</u>, using 7 view system as an example. In this example, that pattern is repeated to other groups which cross this array in relation to the component of the color (red, green

and blue) from which the display component of whether it is downward completely or the great portion of it is [ of each lenticular sheet 16 ] downward at least is all made from the same color, and three adjoining lenticular sheets differ, respectively. In this way, each train of a display component consists of the sequence of the group of the display component which the same color adjoins, and when [ this ] seven views are obtained, alternation of the number in each group is carried out between 3 and 4 with the number of the components in two adjoining groups corresponding to the number of views. Drawing 6 B shows the color pixel seen by an observer's eye, when it is in the location for seeing a view "4" for the comparison with the both sides of drawing 4 B and drawing 5 B. Although delta configuration color triplet is made as in drawing 5 B, about Triplett who delta configuration triplet which appears in a view "4" in this case rotates as compared with the triplet of drawing 5 B, and now a perpendicular twist is also composed horizontally rather, and adjoins in the direction of a train, this triplet receives mutually and is reversed. Such four triplets are shown in the broken-line line wire in drawing 6 B. Moreover, the appearance of the pixel in a view "5" is shown by r', g', and b' in the bottom one half of drawing as in drawing 5 B.

[0042] the horizontal and normal pitch of a color triplet in this example — respectively — 1008 micrometers and — 576 micrometers it is — and a view — resolution It is 228 (level)x300 (perpendicular). For example, a normal pitch in the crosstalk location between views 4 and 5 288 micrometers It is halved.

[0043] Since it is delta profile which has those color components [ as / in a previous example ] that form a group with a closer triplet then, it becomes impossible for the pixel according to individual to distinguish a few, and the visibility of the color strip in a display is reduced.

[0044] Thanks to the color filter suitably arranged so that the color triplet in the view which adjoins then may be clenched in those locations As [ / in the case of an example with drawing 5 A, 5B and drawing 6 A, and 6B ] In an eye reducing the pitch of a color triplet by half by crosstalk in the location which looks at two views to coincidence, since the visibility of red, green, and a blue color component is reduced further The problem of a color strip of appearing to the observer who crosses a display aslant or horizontally and runs is eased further. [0045] Another advantages of arranging a color filter appropriately by the approach shown in drawing 5 A and 6A are the red in the liquid crystal display panel, and the approach which makes the green herd of some [ component / blue / auxiliary ], and is arranged together, and are that a rearrangement is performed. Relaxation of the alignment precision between the black mask used into this liquid crystal display panel and the color filter array which offers better production manufacture is permitted without decreasing opening of the display (assistance) component according to this grouping injury and individual, when prepared between the groups which larger spacing adjoins.

[0046] Although the matrix display panel in an above-mentioned example is equipped with the liquid crystal display panel, it is expected that even panel display equipment like the electro-optics space light modulation of the class of \*\*, and electro luminescent or a plasma-display panel may be used.

[0047] Moreover, although the lenticular component relevant to a display component is the form of lenticular sheet metal, it is expected that it may be prepared by the approach of these backlash. For example, those components may be formed in the own glass plate of a display panel.

[0048] The above-mentioned example has given the direct observation display. However, the automatic solid display unit may be instead equipped with a projection display unit. The example of such equipment equipped with the posterior part projection arrangement is shown in drawing 7 R> 7. In this equipment, the image generated is projected with the projection lens 30 on the posterior part of the diffuser projection screen 32. Lenticular sheet metal 35 equipped with the parallel array of a long and slender lenticular component is installed in a before [ the screen 32 ] side, i.e., the side top which an observer counters. The image projected on said screen is generated by the display panel indicated before being illuminated through the condenser lens by the light from the light source 33, and the similar matrix liquid crystal display panel 10 in this example. Since the projection lens projects the image of the display component of the display panel 10 to up to a screen 32, the image by which the train which consists of a display pixel equipped with the image to which the display component in a corresponding array was expanded, and the line display component array were amplified is made on the aforementioned screen. This display image that consists of the display pixel from which each was constituted by the image on which the display component was projected is observed through lenticular sheet metal 35. The lenticular component of the lenticular sheet metal 35 is the relation which inclined with the line of the display component image on a screen as opposed to the display pixel, for example, as it reached drawing 2 R>2 and was shown in 3, it is arranged to the image of a display component on a screen which was indicated previously, and, now, of course, the lenticular block in drawing 2 and 3 is expressing the image of the display

component in a screen.

[0049] Display units other than a liquid crystal display panel, for example, a cathode-ray tube, may be used in order to give the projected display image equipped with the train and line of a display pixel on a screen instead. [0050] If it summarizes, the liquid crystal matrix display panel which has the train and line array of the means for so making the display which consists of the display pixel in a train and a line, for example, a display component, and the automatic solid display unit equipped with the array of the parallel lenticular component after the display are indicated, and the aforementioned lenticular component is leaned to the display pixel line with the equipment, the display especially experienced in such equipment in a multiplex view mold display — reduction of resolution is then shared among the both sides of a horizontal and vertical resolution. [0051] By reading this indication, other corrections will become clear to people who became skillful in this technique. Such correction may be accompanied by other descriptions that it changes into the description which was already known for the field of an automatic solid display unit and the component of that, and was already indicated here, or may be used in addition.

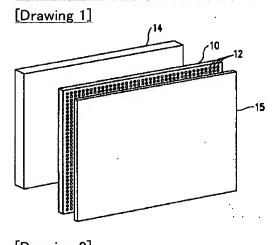
[Translation done.]

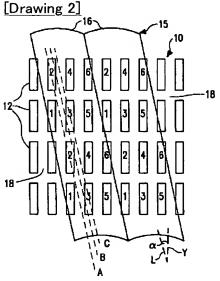
# \* NOTICES \*

JPO and NCIPI are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

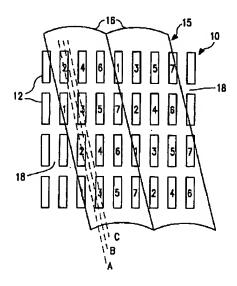
- 1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.\*\*\*\* shows the word which can not be translated.
- 3.In the drawings, any words are not translated.

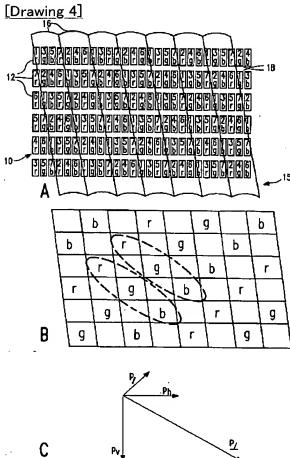
# **DRAWINGS**



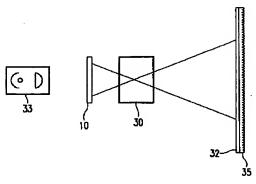


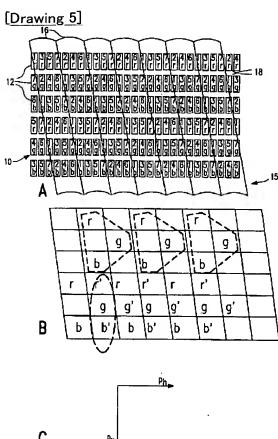
[Drawing 3]



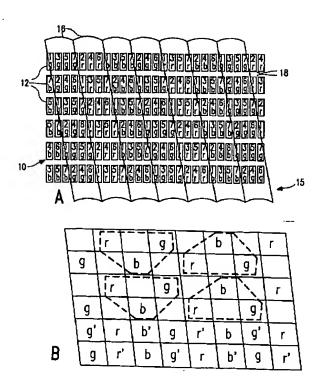


[Drawing 7]





[Drawing 6]



[Translation done.]

# (19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

# 特開平9-236777

(43)公開日 平成9年(1997)9月9日

| (51) Int.Cl. <sup>8</sup> |       | 觀別記号 | 庁内整理番号 | FΙ            |     | 技術表示箇所 |
|---------------------------|-------|------|--------|---------------|-----|--------|
| G02B                      | 27/22 |      |        | G 0 2 B 27/22 |     |        |
| G02F                      | 1/13  | 505  |        | G 0 2 F 1/13  | 505 |        |
| H 0 4 N                   | 13/04 |      |        | H 0 4 N 13/04 |     |        |

### 審査請求 未請求 請求項の数19 OL (全 13 頁)

| (21)出願番号    | 特願平9-38896      | (71)出顧人 | 590000248           |
|-------------|-----------------|---------|---------------------|
|             |                 |         | フィリップス エレクトロニクス ネムロ |
| (22)出願日     | 平成9年(1997)2月24日 |         | ーゼ フェンノートシャップ       |
|             |                 |         | PHILIPS ELECTRONICS |
| (31)優先権主張番号 | 9603890:6       |         | N. V.               |
| (32)優先日     | 1996年 2 月23日    |         | オランダ国 アインドーフェン フルーネ |
| (33)優先権主張国  | イギリス(GB)        |         | ヴァウツウエッハ 1          |
| (31)優先権主張番号 | 9622157:7       | (72)発明者 | コルネリス ファン ベルケル      |
| (32)優先日     | 1996年10月24日     |         | イギリス国 プライトン ピーエヌ3 6 |
| (33)優先権主張国  | イギリス (GB)       |         | エイチピー ホーヴ フォントヒル ロー |
|             |                 |         | <b>ኑ</b> 59         |
|             |                 | (74)代理人 | 弁理士 杉村 暁秀 (外3名)     |
|             |                 |         | 最終頁に続く              |
|             |                 | 1       |                     |

# (54)【発明の名称】 自動立体ディスプレー装置

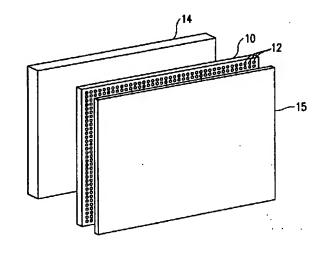
# (57)【要約】

載されている。

【課題】 改善された自動立体ディスプレー装置を提供 することが本発明の目的である。 【解決手段】 自動立体ディスプレー装置が列及び行で

ディスプレー画素 (12) から成るディスプレーを作るた

めの手段(10)、例えばディスプレー素子の列及び行ア レイを有する液晶マトリックスディスプレーパネルと、 前記ディスプレーの上にある平行レンチキュラー素子 (16) のアレイ(15) とを具えており、その装置では前 記のレンチキュラー素子がディスプレー画素行に対して 傾けられている。そのような装置において経験されるデ ィスプレー分解能における低減は、特に多重ビュー型デ ィスプレーの場合に、その時水平及び垂直分解能の双方 の間で共有される。有利なカラーディスプレー画素レイ アウト計画を用いる全カラーディスプレー装置の例も記



#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 列と行とに配設されたディスプレー画素 のアレイを具えているディスプレーを作るための手段 と、前記ディスプレー画素アレイの上にあり且つディス プレー画素がそれを通して観察される互いに平行に延在 する細長いレンチキュラー素子のアレイとを具えてい る、自動立体ディスプレー装置において、レンチキュラ 一素子がディスプレー画素行に対してある角で傾けられ ていることを特徴とする自動立体ディスプレー装置。

【請求項2】 請求項1記載の自動立体ディスプレー装 10 置において、前記ディスプレーを作るための手段が、列 と行とに配設され且つそれらの各々が前記のディスプレ ー画素を作るディスプレー素子のアレイを有するマトリ ックスディスプレーパネルを具えていることを特徴とす る自動立体ディスプレー装置。

【請求項3】 請求項2記載の自動立体ディスプレー装 置において、レンチキュラー素子のアレイが前記のディ スプレーパネルの出力側上に置かれていることを特徴と する自動立体ディスプレー装置。

置において、前記の装置が前記のディスプレー画素を作 るためにディスプレースクリーン上へディスプレー素子 の映像を投写するための投写レンズを含むこと、及び前 記のレンチキュラー素子のアレイが前記のディスプレー スクリーンの観察側上に置かれたことを特徴とする自動 立体ディスプレー装置。

【請求項5】 請求項2~4のいずれか1項記載の自動 立体ディスプレー装置において、前記ディスプレーパネ ルのディスプレー素子が液晶ディスプレー素子を具えて いることを特徴とする自動立体ディスプレー装置。

【請求項6】 請求項1~5のいずれか1項記載の自動 立体ディスプレー装置において、rが1より大きい数で あるr個の隣接する列内の隣接するディスプレー画素に より各々の群が構成されるディスプレー画素の反復する 群を創造するように、レンチキュラー素子がディスプレ - 画素の行に対して傾けられていることを特徴とする自 動立体ディスプレー装置。

【請求項7】 請求項6記載の自動立体ディスプレー装 置において、前記レンチキュラー素子の傾斜の角が、H 素のピッチである、  $tan^{-1}(H_o/(V_o \times r))$  と実 質的に等しいとを特徴とする自動立体ディスプレー装 置。

【請求項8】 請求項6又は請求項7記載の自動立体デ ィスプレー装置において、数rが2と等しいことを特徴 とする自動立体ディスプレー装置。

【請求項9】 請求項1~8のいずれか1項記載の自動 立体ディスプレー装置において、前記レンチキュラー素 子のピッチが、列方向におけるディスプレー画素のピッ チの少なくとも 1 1/2倍であることを特徴とする自動立 50 レイを有するカラー液晶マトリックスディスプレーパネ

体ディスプレー装置。

【請求項10】 請求項9記載の自動立体ディスプレー 装置において、前記レンチキュラー素子のピッチが、列 方向におけるディスプレー画素のピッチの21/2倍であ ることを特徴とする自動立体ディスプレー装置。

【請求項11】 請求項9記載の自動立体ディスプレー 装置において、前記レンチキュラー素子のピッチが、列 方向におけるディスプレー画素のピッチの31/2倍であ ることを特徴とする自動立体ディスプレー装置。

【請求項12】 請求項1~11のいずれか1項記載の 自動立体ディスプレー装置において、前記レンチキュラ 一素子が円の一部である断面を有することを特徴とする 自動立体ディスプレー装置。

【請求項13】 請求項1~12のいずれか1項記載の 自動立体ディスプレー装置において、前記の装置が、異 なるディスプレー画素の異なるカラーのものであるカラ ーディスプレー装置であることを特徴とする自動立体デ ィスプレー装置。

【請求項14】 請求項13記載の自動立体ディスプレ 【請求項4】 請求項2記載の自動立体ディスプレー装 20 一装置において、前記のアレイのカラーディスプレー画 素が、各々が赤、緑及び青ディスプレー画素を具え、△ 輪郭を有するカラー画素トリプレットを作るように配置 されていることを特徴とする自動立体ディスプレー装 置。

> 【請求項15】 請求項13記載の自動立体ディスプレ ー装置において、列内のディスプレー画素が同じカラー のものであり、且つディスプレー画素の3個の隣接する 列が各々三原色のうちのそれぞれの且つ異なる一つをデ ィスプレーすることを特徴とする自動立体ディスプレー 30 装置。

【請求項16】 請求項15記載の自動立体ディスプレ ー装置において、画素の3個の隣接する列のかラーの系 列が前記アレイ内の画素の全部の列内で反復されること を特徴とする自動立体ディスプレー装置。

【請求項17】 請求項13記載の自動立体ディスプレ 一装置において、相当な程度までそれぞれのレンチキュ ラー素子の下にあるディスプレー画素が同じカラーのも のであり、且つ3個の隣接するレンチキュラー素子の各 々と関連するディスプレー画素が三原色のうちのそれぞ 。及びV。がそれぞれ列及び行方向でのディスプレー画 40 れの且つ異なる―つのものであることを特徴とする自動 立体ディスプレー装置。

> 【請求項18】 請求項17記載の自動立体ディスプレ ー装置において、3個の隣接するレンチキュラー素子と 関連するカラーの系列が前記ディスプレー画素アレイ上 の全部のレンチキュラー素子に対して反復されることを 特徴とする自動立体ディスプレー装置。

> 【請求項19】 請求項13~18のいずれか1項記載 の自動立体ディスプレー装置において、前記ディスプレ ーを作るための手段が、ディスプレー素子の列及び行ア

ルと、前記ディスプレー素子アレイと関連するカラーフ ィルタ素子のアレイとを具えていることを特徴とする自 動立体ディスプレー装置。

#### 【発明の詳細な説明】

### [0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、列と行とに配設さ れたディスプレー画素のアレイを具えているディスプレ ーを作るための手段と、前記ディスプレー画素アレイの 上にあり且つディスプレー画素がそれを通して観察され る互いに平行に延在する細長いレンチキュラー素子のア レイとを具えている、自動立体ディスプレー装置に関す るものである。

### [0002]

【従来の技術】そのような自動立体ディスプレー装置の 例は、SPIE Proceedingsの2653巻の32~39頁、1996年発 行に、C. van Berkel 他により、「Multiview 3D-LCD」 と表題を付けられた論文、及び英国特許出願公開明細書 第GB-A-2196166号に記載されている。これらの装置にお いては、ディスプレー素子の列及び行アレイを有し且つ 空間的光変調器として働く液晶(LC :liquid crystal) ディスプレーパネルを具えているマトリックスディスプ レー装置がディスプレーを作る。前記のレンチキュラー 素子はレンチキュラー薄板により設けられ、細長い

(半)円筒形レンズ素子を具えているそのレンチキュラ ー薄板のレンチキュラーは、ディスプレー素子の2個又 はそれ以上の隣接する行のそれぞれの群の上にある各レ ンチキュラーと共に、ディスプレー素子行と平行に、デ ィスプレーパネルの行方向に延在している。そのような 装置においては普通は、液晶マトリックスディスプレー パネルはディスプレー応用の他の型、例えばコンピュー 30 タディスプレースクリーンにおいて用いられるような、 ディスプレー素子の規則正しく間を空けられた列と行を 具えている、慣習的な形のものである。欧州特許出願公 開明細書第EP-A-0625861号には、自動立体ディスプレー 装置の別の例が記載され、それは列方向に互いにほぼ接 触するように配設されている群内のディスプレー素子に より幾つかの群を成して隣接するディスプレー素子が配 設されている非標準のディスプレー素子レイアウトを有 する液晶マトリックスディスプレーパネルを用いてい る。この明細書には、ディスプレー素子アレイの映像が 40 スクリーン上へ増幅されて投写され、且つレンチキュラ ー薄板がそのスクリーンと関連しているようなパネルを 用いる投写装置の一例も記載されている。

【0003】直接観察型の装置を考えると、その時ディ スプレーを形成するディスプレー画素がそのディスプレ ーパネルのディスプレー素子により構成される。例え は、各レンチキュラーがディスプレー素子の2個の行と 関連する装置においては、各行内のディスプレー素子が それぞれの二次元 (補助)映像の垂直薄片を与える。そ

する薄片とを、観察者が単一の立体映像を認識するよう に、他方のレンチキュラーと関連するディスプレー素子 行から、その薄板の前における観察者のそれぞれ左及び 右眼へ向ける。各レンチキュラーが列方向で4個又はそ れ以上の隣接するディスプレー素子の群と関連し且つ各 群内のディスプレー素子の対応する行がそれぞれの二次 元(補助)映像から垂直薄片を与えるために適当に配設 されている、その他の、多重ビュー装置においては、そ の時観察者の頭が動かされるにつれて、連続する、異な る立体的ビューの系列が認識されて、例えば見回す印象 を作りだす。この場合にはスクリーン上にディスプレー を形成するディスプレー画素がディスプレー素子の投写

された映像により構成されることを除いて、類似の立体

効果が投写装置により得られる。

【0004】レンチキュラーがディスプレー素子行と平 行に延在するレンチキュラースクリーンと一緒にマトリ ックスディスプレーパネルの使用すると、三次元ディス ブレーを達成する簡単で且つ有効な方法を提供する。し かしながら、列内に所定の数のディスプレー素子を有す る標準型のディスプレーパネルに対して、その時三次元 ディスプレーにおいて複数のビューを与えるために、水 平ディスプレー分解能は必然的に犠牲にされる。例え ば、ディスプレー素子の 800行及び 600列のアレイ(全 カラーディスプレーが必要な場合には、それらのディス プレー素子の各々が、カラートリプレットを具え得る) を有するディスプレーパネルにより、一定の観察距離に おける3個のステレオ対を与える4ビューシステムに対 して、結果として生じるディスプレーは、各ビューに対 して、水平な、列方向において 200だけの分解能と、垂 直な、行方向において 600の分解能分解能を有する。か くして、観察者により見られるような立体映像は各々比 較的髙い垂直分解能を有するが、比較的小さい水平分解 能しか有しない。垂直分解能能力と水平分解能能力との 間の大幅な差は勿論望ましくない。

# [0005]

【発明が解決しようとする課題】改善された自動立体デ ィスプレー装置を提供することが本発明の目的である。 [0006]

【課題を解決するための手段】本発明によると、レンチ キュラー素子がディスプレー画素行に対してある角で傾 けられていることを特徴とする、冒頭部分に記載された 種類の自動立体ディスプレー装置が提供される。この装 置により、得られるべきビューの数が水平分解能能力単 独に対して取引を伴う必要はない。レンチキュラー素子 を傾けることにより、さもなければ要求されるはずの水 平分解能の低減の幾らかが垂直分解能へ転換されて、単 に水平分解能により抱かれているよりもむしろ水平及び 垂直分解能の間に共有される複数のビューを得るための 不利益によりディスプレーされるビューの数を増大する のレンチキュラー薄板はこれら2個の薄片とそれに対応 50 ために、垂直及び水平分解能の双方を用いることが可能

になる。かくして、適当な水平分解能が維持される場合 に制限される得られるビューの数になる、標準列及び行 ディスプレー素子レイアウトを有する、慣習的な型のデ ィスプレーパネルとその行に平行に延在するレンチキュ ラー素子とを用いる装置の既知の例と比較して、一定数 のビューを与えるために必要な水平分解能の低減の程度 は幾らかの垂直分解能を犠牲にして低減される。

【0007】この装置は、直接観察型のディスプレー装 置、又は増幅された映像が投写レンズによってディスプ レースクリーン上へ投写される映像投写型のディスプレ 10 行間の黒いマトリックス材料の垂直ストリップと平行に ー装置であってもよい。好適な実施例においては、ディ スプレーを作るための手段はマトリックスディスプレー パネル、好適にはそれらの各々がディスプレー画素を具 える、ディスプレー素子の列及び行アレイを有する液晶 マトリックスディスプレーパネルを具えている。直接観 察装置においては、観察されるべきディスプレーを形成 するディスプレー画素は従ってそのパネルのディスプレ ー素子により構成され、且つこの場合にはレンチキュラ ー素子のアレイがそのディスプレーパネルの出力側の上 に置かれている。投写ディスプレー装置においては、観 察されるべきディスプレーを形成するディスプレー画素 はマトリックスディスプレーパネルのディスプレー素子 の投写された映像を具え、且つレンチキュラー素子のア レイがこの場合にはディスプレースクリーンの観察する 側の上に置かれている。投写装置においては、ディスプ レー画素はその代わりにもう一つの種類のディスプレー 装置、例えば陰極線管から投写される映像を具えてもよ 61

【0008】本発明の重要な利点は、それが規則正しく 行を有する慣習的な形の液晶マトリックスディスプレー パネルが用いられることを許容することである。特に、 ディスプレー素子レイアウトに対する変更は必要ない。 欧州特許出願公開明細書第EP-A-0625861号には、一例装 置が記載されており、その装置においては三次元フレー ム用の二次元ビューの数が垂直分解能を犠牲にして増大 されるが、これは群内の隣接するディスプレー素子が垂 直に、すなわち行方向で動揺されるディスプレーパネル を用いて達成される。ディスプレー素子レイアウトはか くして普通ではなく、且つ従って、他の応用に用いられ 40 るような、標準型のディスプレーパネルは使用され得な い。更にその上、ディスプレー素子レイアウトの方法 が、少しだけの光処理量によるパネル面積の充分でない 使用となる。

【0009】本発明の別の重要な利点は、マトリックス ディスプレーバネル内のディスプレー素子間の空隙内に 延在する黒いマトリックス材料の存在による、望まれな いディスプレーアーティファクトの程度が低減されるこ とである。ディスプレー素子を縁取るそのような黒いマ トリックス材料はコントラストを強めるために、且つま 50 達成される。典型的には、そのカラーフィルタは、ディ

た能動マトリックス型パネルの場合には、スイッチ素 子、例えば薄膜トランジスタ(TFT; Thin Film Transi stor)を遮蔽するために、液晶ディスプレーパネル内に 使用される。それはディスプレー素子の隣接する行の間 に垂直に延在するので、この材料が慣習的な装置におい

てはレンチキュラースクリーンにより映像され、それを 観察者が隣接する二次元ビューの間の黒い帯として認識 する。本発明の装置においては、その時レンチキュラー 素子がディスプレー素子の行と平行に、且つそれ故その 延在しないので、認識されるディスプレー内の黒いマス クの視程が低減される。

【〇〇10】マトリックスディスプレーパネルは好適に 液晶ディスプレーパネルを具えているけれども、他の種 類のディスプレーパネル、例えばエレクトロルミネセン ト又はプラズマディスプレーパネルが用いられ得ること が予想される。

【0011】好適には、レンチキュラー素子がディスプ レー素子の反復する群を創造するようにディスプレー画 素の行に対して傾けられ、それらの群の各々がΓ個の隣 接する列内の隣接するディスプレー画素により構成され て、ここで r は 1 よりも大きい数である。特に好適な実 施例においては、rは2と等しい。ビュー間の重なり合 いの程度がその時最低限にされる。レンチキュラー素子 の傾斜の角度は tan-1 (H, /(V, ×r))とほぼ等 しくてもよく、ことでH。及びV。はそれぞれ列及び行 方向でのディスプレー画素のピッチである。

【0012】レンチキュラー素子のピッチは列方向内の ディスプレー画素の全数に対応する必要はない。レンチ 間を空けられた、整列されたディスプレー素子の列及び 30 キュラー素子のピッチは好適には3個又はそれ以上のビ ューを得るために、列方向でディスプレー画素のピッチ の少なくとも1 1/2倍でなくてはならない。特に好適な 実施例においては、レンチキュラー素子のピッチは、列 方向でのディスプレー画素のピッチの2 1/2又は3 1/2 倍と等しく、それぞれ5ビュー及び7ビューシステムを 提供する。これらのものにおいては、水平及び垂直分解 能の間のよりよい釣り合いが、合理的なビューの数が得 られながら達成される。

> 【0013】とのレンチキュラー素子は円の一部を具え た断面を有してもよい。そのようなレンチキュラー素子 は作るのが容易である。代わりの形のレンチキュラー素 子が用いられ得る。例えば、このレンチキュラー素子は 隣接する直線部分で形成され得る。

【0014】 この自動立体ディスプレー装置は、異なる ディスプレー画素が異なるカラーを与えるカラーディス プレー装置であってもよい。液晶マトリックスディスプ レーパネルの場合には、例えばカラーディスプレーが、 上にあり且つディスプレー素子のアレイと整列されたカ ラー、赤、緑及び背フィルタのアレイによって、普通は

スプレー素子の3個の隣接する行がそれぞれ赤、緑及び 青フィルタと関連させられるように、ディスプレー素子 行と平行に延在するストリップとして配置され、そのバ ターンはあらゆる第3行が同じカラー、例えば赤をディ スプレーするように、アレイを横切って反復される。し かしながら、そのようなカラー画素レイアウトの使用は 可視の水平な又は斜めのカラーストリップの形で望まし くないディスプレーアーティファクトを生じ得る。好適 には、それ故に、そのようなストリップの視程を低減す るために、カラー画素は、△輪郭を有して、各々が赤、 緑及び青ディスプレー画素を具えるカラー画素トリプレ ットを作るように配置されている。カラーマトリックス ディスプレーパネルを用いるカラーディスプレー装置の 一つの好適な実施例においては、列内の全部のディスプ レー画素が同じカラーをディスプレーするために配置さ れ、且つディスプレー画素の3個の隣接する列が各々そ れぞれ1個の色赤、緑及び青をディスプレーする。かく して、例えば、画素の連続する列が、赤、緑、青、赤、 緑、青、等をディスプレーする。結果として、可視カラ 晶カラーディスプレーパネルにおいては、これは平常通 りの行方向よりもむしろ列方向に延在しているストリッ プ内にカラーフィルタを配設することにより簡単に達成 される。

【0015】カラーマトリックスディスプレーパネルを 用いる、カラーディスプレー装置のもう一つの好適な実 施例においては、それぞれのレンチキュラー素子の下に あるディスプレー画素が全部同じカラーであり、且つ3 個の隣接するレンチキュラー素子の各々の下にあるディ スプレー画素はそれぞれ1個の色赤、緑及び青をディス 30 プレーするように配置される。かくして、例えばディス プレー画素の各列が、赤、緑及び青ディスプレー画素の 連続する群を具え、各群内のディスプレー画素がそれぞ れのレンチキュラー素子の下にある。画素行に対するレ ンチキュラー素子の傾斜のせいで、一定の列、例えばあ らゆる第3列内のカラーディスプレー画素の群が、隣接 する列内の群に対して列方向にオフセットされる。この 種のカラー画素レイアウトが二つの別の利点を提供す る。最初に、隣接するビューにおける、赤、緑及び青デ ィスプレー画素から各々が成るカラートリプレットが嘲 み合わされるので、漏話によって眼が同時に二つのビュ ーを見る位置で、カラートリプレットピッチが事実上半 減される。第2に、液晶マトリックスディスプレーパネ ル内のカラーフィルタ装置の設置が、同じカラーのディ スプレー素子が一緒に分類されるようになり、この分類 が黒いマスクとカラーフィルタアレイとの間の必要な整 列精度の緩和を許容し、それがディスプレー紫子開口部 を低減することなく、生産物製造を改善する。

[0016]

【発明の実施の形態】本発明による自動立体ディスプレ 50 の慣習的な方法でとの光を変調するために、駆動電圧の

ー装置の実施例を、以下に図面を参照しながら、例を用 いて説明しよう。

【0017】図は単に図解的であって且つ比例尺で書か れていないことは理解されねばならない。特に、ある種 の寸法は誇張された一方で、他の寸法は縮小されてい る。同じ参照符号が同じか又は類似の部分を示すために 全部の図面を通じて用いられていることも理解されねば ならない。

【0018】図1を参照して、この実施例では直接観察 型である装置が、空間光変調器として用いられ且つ個別 にアドレスできる平らなアレイを具えている慣習的な液 晶マトリックスディスプレーパネル10と、類似の大きさ での互いに垂直に整列された列及び行に配設されたディ スプレー素子12とを含んでいる。このディスプレー素子 は各列及び行内に比較的少しだけで図式的に示されてい る。しかしながら、実際には約 800行(又は、カラー 赤、緑、青トリプレットが全カラーディスプレーを与え るために用いられる場合には2400行)と 600列のディス プレー素子があり得る。そのようなパネルは既知であり ーストリップについての前述の問題点が低減される。液 20 且つとこでは詳細には記載されない。しかしながら、簡 単に言えば液晶パネルは、例えばガラスの2個の間を空 けられた透明な板を有し、それらの間にねじれネマティ ック又は他の液晶材料が置かれており、且つそれらがそ れらの対向する表面上に、例えばディスプレー素子のレ イアウトと形状とを決めるITO(インジウム酸化錫) の透明電極のバターンを支持して、各素子は介在する液 晶材料を有する2個の板上に対向する電極を具えてい る。偏光層が平常通りその板の外側表面上に設けられ る。ディスプレー素子12は形が実質的に矩形であり、且 つ行、すなわち垂直方向に延びている空隙により隔てら れている2個の隣接する行内のディスプレー素子によ り、及び列、すなわち水平方向に延びている空隙により 隔てられている2個の隣接する列内のディスプレー素子 により相互から規則正しく間を空けられている。好適に は、液晶マトリックスディスプレーパネル10は、各ディ スプレー素子が、例えばディスプレー素子に隣接して置 かれている薄膜トランジスタ (TFT)又は薄膜ダイオード (TFD)を具えているスイッチング索子と関連している能 動マトリックス型のものである。これらの装置を収容す るために、それらのディスプレー素子は完全には矩形で はあり得ない。普通のように、それらのディスプレー素 子の間の空隙は、ディスプレー素子を隔てる一方又は双 方の板上に支持される光吸収材料のマトリックスを具え ている黒いマスクにより覆われている。

> 【0019】液晶マトリックスディスプレーパネル10 は、この例ではそのディスプレー素子アレイの範囲にわ たって延在する平らなバックライトを具えている光源14 により照明される。他の種類の光源も代わりに用いられ 得る。光源14からの光が、ディスプレー出力を作るため

適切な印加によって駆動される個別のディスプレー素子 を有するパネルを通して向けられる。かくして作られた ディスプレーを構成しているディスプレー画素のアレイ は、ディスプレー素子アレイに対応しており、各ディス プレー素子はそれぞれのディスプレー画素を与える。

【0020】液晶マトリックスディスプレーパネル10の 出力側上に、ディスプレーパネルの平面とほぼ平行に延 在し、且つ細長い、平行なレンチキュラー素子、すなわ ち液晶マトリックスディスプレーバネル10から遠い薄板 15の側と対向する観察者に対して立体的ディスプレーを 10 かれる。 作るために、観察者の眼に対して別々の映像を与えるた めの光学検出器手段として働くレンチキュラーのアレイ を具えるレンチキュラー薄板15が置かれている。前記薄 板15のレンチキュラーは、例えば凸円筒レンズ又は屈折 率分布型円筒レンズとして形成された、光学的に円筒状 に集光するレンチキュラーを具えている。マトリックス ディスプレーパネルと一緒にレンチキュラー薄板を用い る自動立体ディスプレー装置は周知であり、それらの動 作の方法をここに詳細に記載することは必要と考えられ ない。そのような装置の例と立体像を作るそれらの動作 20 いるビュー番号1~6を有する関連する下にあるディス は、C. van Berkel 他による前述の論文に、英国特許出 願公開明細書第GB-A-2196166号に、及び欧州特許出願公 開明細書第EP-A-0625 861号に記載されており、それら のこの点に関する開示はここに参考文献として組み込ま れる。好適には、このレンチキュラーアレイは、液晶マ トリックスディスプレーパネル10の出力側板の外側表面 上に直接に設けられる。ディスプレー画素行(ディスプ レー素子行に対応している) と平行に延在している既知 の装置内のレンチキュラーと違って、図1の装置におけ るレンチキュラーはディスプレー画素の行に対して傾い 30 て配設されており、すなわちそれらの主縦軸はこのディ スプレー素子アレイの行方向に対してある角にある。

【0021】そのレンチキュラーのピッチは、後で記載 されるように、必要なビューの数に従った水平方向での ディスプレー素子のビッチに関係して選択され、そのデ ィスプレー素子アレイの側でそれらから離れて各レンチ キュラーはディスプレー素子アレイの頂部から底部まで 延びている。図2はこのディスプレーパネルの典型的な 部分に対してこのディスプレーパネルと組み合わせて、 レンチキュラー16の一例配列を図解している。レンチキ 40 ュラー16の縦軸しは、行方向Υに対して角αで傾けられ ている。この例においては、平行なレンチキュラーの縦 軸は列内のディスプレー素子のピッチに対して6ビュー システムを与えるような幅のものであって、且つディス プレー素子の行に対して6ビューシステムを与えるよう な角で傾けられている。ディスプレー素子12は再びディ スプレー素子及び従ってディスプレー画素の実効開口を 表現している簡単な矩形により示されており、且つディ スプレー素子の間の領域はグリッドパターンで黒いマス

スプレー素子間の空隙の大きさは、非常に誇張して示さ れている。ディスプレー素子12はそれらが属するビュー 番号に従って(1~6)の番号を付けられている。個別 の、且つ実質的に同じレンチキュラー薄板15のレンチキ ュラー16は各々、列内の3個の隣接するディスプレー素 子にほぼ対応する幅、すなわち3個のディスプレー素子 とそれらの介在する空隙との幅を有している。6個のビ ューのディスプレー素子はかくして、2個の隣接列から のディスプレー素子を具えている群内に、各列に3個置

【0022】個別に運転できるディスプレー素子は、二 次元映像の狭い薄片が関連するレンチキュラーの下で選 択されたディスプレー素子によりディスプレーされるよ うな適切な方法で、ディスプレー情報の適用により駆動 される。このパネルにより作られるディスプレーは、そ れぞれのディスプレー素子からの出力により構成される 6個の交互配置二次元補助映像を具えている。各レンチ キュラー16が、それぞれ光学軸が相互に異なる方向であ り且つレンチキュラーの縦軸の周りに角度的に広がって プレー素子から6個の出力ビームを与える。ディスプレ 一素子へ加えられる適当な二次元映像情報により、且つ 出力ビームのうちの異なる一つを受け取るために適切な 距離にある観察者の眼により、その時三次元映像が認識 される。観察者の頭が列方向に動くにつれて、その時5 個の立体映像が連続に観察され得る。かくして、観察者 の2個の眼が、例えば全ディスプレー素子「1」から成 る映像及び全ディスプレー素子「2」から成る映像を、 それぞれ見るだろう。観察者の頭が動くにつれて、全デ ィスプレー素子「2」と全ディスプレー素子「3」とか ら成る映像がそれぞれの眼によって見られるようにな り、それから全ディスプレー素子「3」と全ディスプレ 一素子「4」とから成る映像が見られるようになり、以 下同様である。パネルにもっと近い、もう一つの観察距 離においては、観察者は、例えば一方の眼によりビュー 「1」及び「2」を一緒に、且つ他方の眼によりビュー 「3」及び「4」を一緒に見るだろう。

【0023】ディスプレー素子12の平面はレンチキュラ -16の焦点平面と一致し、これらのレンチキュラーはこ の目的のために適切に設計され、且つ間を空けられてお り、且つ従ってディスプレー素子平面内の位置は観察角 度に対応している。それ故に図2内の破線A上の全部の 点が、異なる観察角度から図2における破線B上の全部 の点であるような、一つの特定の水平(列方向)観察角 度のもとでの観察者により同時に見られる。線Aはビュ ー「2」からディスプレー素子のみが見られ得る単色観 察位置を表現している。線Bはビュー「2」及びビュー 「3」の双方からディスプレー素子が一緒に見られ得る 単色観察位置を表現している。線Cは今度はビュー

ク材料18により覆われている。図1に示された隣接ディ 50 「3」からディスプレー素子のみが見られ得る位置を表

12

現している。かくして、線Aに対応している位置から線Bへそれから線Cへ、閉じられた一つの眼により、観察者の頭が動くにつれて、ビュー「2」からビュー「3」への段階的な変換が経験される。それ故に、観察者の眼が動く場合には、認識される映像は次へ突然はじけあるいは飛ばず、代わりに二つの映像の間の遷移において円滑な遷移を与えるために溶け込み効果が生じる。自動立体ディスプレーが充分なビューを含む場合には、この効果が「はじける」ビューの単なる収集よりもむしろ、

「固体の」対象のディスプレーの認識を増す。観察者に 10対して、経験される連続するビューでの段階的変化は高められた連続の視差の印象を与える。一つのビューからもう一つのビューへの変換が実際のディスプレー素子レイアウトと、開いたディスプレー素子面積と黒いマスク面積との間の口径比とに依存する。レンチキュラー16がディスプレー素子12の平面から間を空けられているので、全部の下にあるディスプレー素子は、それらの構成しているビュー6のような幾つかのディスプレー素子が2個のレンチキュラーの間の境界線上にあるように見える場合でさえも、レンチキュラーを通して見える。 20

【0024】この傾いているレンチキュラー装置によ り、それ故に、レンチキュラーがディスプレー素子行と 平行に延在している既知の装置におけるような水平分解 能をもっぱら犠牲にせずに、多くの異なるビューが得ら れることが判る。その代わりに分解能での不可避な低減 が水平分解能と垂直分解能との双方の間でもっと平等に 分配される。例えば、単色ディスプレー出力を作る図2 の6ビュー装置においては、水平分解能は三分の一に低 滅され且つ垂直分解能は半減される。慣習的な装置によ と、その時6ビューシステムが六分の一に水平分解能を 低減し、一方垂直分解能は影響されない。この利点は普 通でないディスプレー素子形成を有する注文生産された ディスプレーパネルに頼ることなく達成され、且つこの ディスプレーパネル10は、他の、普通に観察する、回路 網コンピュータ及び類似のもの用のディスプレースクリ ーンのような、ディスプレー応用に対して用いられる、 且つ既製品を利用できる標準型であり得る。

【0025】この装置の付加的な利点は、このレンチキュラーがディスプレー素子の隣接する行の間の黒いマスク材料18の連続な垂直ストリップと平行に延在しないので、観察者に対するこれらのストリップの視程が低減され、且つそのようなストリップが観察者の頭が動くにつれて連続する異なるビューを分離する黒い帯として現れるようにそのレンチキュラーにより映像される、慣習的な装置により経験される種類の問題点が回避されることである。

【0026】傾いているレンチキュラー装置は単色とカ に 100である。これはディスプレー素子行と平 ラーディスプレーとの双方に適用され得る。例えば、カ するレンチキュラーと一緒に同じディスプレーラーマイクロフィルタアレイがディスプレー素子アレイ 用いる慣習的な装置において得られるビュー当と関連させられ且つ水平の赤、緑、青行トリプレットに 50 平に 133及び垂直に 600の分解能と匹敵する。

なるカラーフィルタを(すなわち3個のそれぞれ赤、緑及び背をディスプレーするディスプレー素子の連続する行を)配設された、液晶ディスプレーパネルへ適用される図2の6ビュー計画を考えると、その時第2列内のビュー「1」ディスプレー素子が赤である場合には、第4列のビュー「1」ディスプレー素子は緑になる。類似の状況が他のビューに対しても生じる。それ故に各ビューは色付の列を有し得て、それはカラーディスプレーに対して垂直分解能は単色ディスプレーの垂直分解能の三分の一であることを意味している。

【0027】この装置の一例の態様においては、水平に 2400ディスプレー素子( 800×3カラートリプレット) と垂直に 600ディスプレー素子の分解能を有するカラー 液晶ディスプレーバネルが用いられた。水平トリプレッ トピッチは 288μm (ディスプレー素子当たり96μm ) であり、ディスプレー素子垂直ピッチは 288µm であっ た。そのレンチキュラー16の幅と傾斜角とは、ディスプ レー素子の大きさとピッチ、及び必要なビューの数によ り決められる。図2に示されたような6ビュー計画に対 20 しては、レンチキュラーの傾斜角 $\alpha$ 、すなわちそのレン チキュラーの縦軸と垂直との間の角が、 $\alpha = tan^{-1}(96/$ (2×288)) = 9.46 により与えられる。普通はレンチキ ュラーレンズの横倍率は隣接するビューに対応するディ スプレー素子が観察者の左と右との眼内に投写されると 言う要求により決められる。65mmの眼球間距離を想定し て、その時必要な横倍率mは1354になる。しかしなが ら、レンチキュラーとパネルの(偏光層を含む)ガラス 板の厚さ t により決められるディスプレー素子との間 に、最小分離距離しがある。この距離が約 1.5mmであり 目つガラス板の屈折率nが1.52であることを仮定する と、レンチキュラー薄板からの観察者の眼の距離であり 且つm×t/nにより与えられる動作距離Dは、望まし くなく大きい約1.34mとなる。この理由に対して、隣の 最近の隣接するビューのみが眼球間距離に対して拡大さ れると言う要求が、横倍率を1354から 677へ半減してそ れ故に選ばれた。これによって、動作距離Dは67cmに低 減された。レンチキュラーの縦軸と垂直なレンチキュラ ーのピッチμ。、すなわちモールドが切られなければな らないピッチは、結局 $\mu$ 。=283.66 $\mu$ m になる。このレ ンズ焦点距離f(D/(m+1)により与えられる)は この時0.99mmで、(近軸近似において)R = f(n -1)より与えられるそれの曲率半径Rは、1.483 の屈折 率を用いて、0.48mmになる。

【0028】800(トリプレット)×600ディスプレー 素子アレイによりを用いるこの6ビュー計画における各 ビューに対して得られた分解能は、水平に800及び垂直 に100である。これはディスプレー素子行と平行に延在 するレンチキュラーと一緒に同じディスプレーパネルを 用いる慣習的な装置において得られるビュー当たりの水 平に133及び垂直に600の分解館と匹敵する。

【0029】もう一つの例の態様においては、8ビュー システムの場合で且つ同じディスプレーパネルを用いる 場合には、レンチキュラーは前と同じ角(すなわち9.46 ゜)で傾けられるが、33 1/3%長いピッチを有し且つ各 列上で4個のディスプレー素子を覆う。8ビューのディ スプレー素子はかくして2個の隣接する列から、各列内 に4個のディスプレー素子を具えている群内に置かれ る。この場合における各レンチキュラー16は、光学軸が 相互に異なる方向にあり且つレンチキュラーの縦軸の周 りに角度的に広がった下にあるディスプレー素子から8 個の出力ビームを与える。この8ビュー装置において得 られる各ビューに対する分解能はこの時、慣習的な装置 における水平に 100及び垂直に 600と匹敵する、水平に 400及び垂直に 150である。

【0030】6及び8ビュー装置においては水平分解能 が大幅に増大されるのに対して、垂直分解能はむしろ貧 弱である。しかしながら、この状況は次の方法で大幅に 改善され得る。各レンチキュラーは列内の隣接するディ スプレー素子の全数の上に横たわり且つ光学的に共働す る必要はない。再び同じディスプレーパネルを用いる別 20 の好適な実施例においては、レンチキュラーが上述の装 置におけるように各列上の3又は4個のディスプレー素 子を覆うよりもむしろ、その代わりにそれらが2 1/2又 は3 1/2のディスプレー素子を覆うように設計されて、 すなわちレンチキュラー素子のピッチが、それぞれ5ビ ュー及び7ビューシステムを与えるために、列方向にお いてディスプレー素子のピッチの2 1/2及び3 1/2倍に 対応するように設計される。これらにおいて、下にある ディスプレー素子から各レンチキュラーにより与えられ つそのレンチキュラーの縦軸の周りに角度的に広がる光 学軸を有している。7ビューシステムに対する装置が図 3に示されている。前述のように、このディスプレー素 子はそれらが属するビュー番号に従って番号付けされて おり、且つ破線A、B及びCがそれぞれの異なる水平観 察角度に対して同時に観察される点を示している。これ で判るように、各レンチキュラー16の下の観察番号は

(図2装置における場合であったように) ディスプレー 列に沿って反復されはしないが、隣接するレンチキュラ ーの間の1列だけオフセットされる。この種の装置は結 40 果として生じる水平及び垂直分解能の間に改善された平 衡を与える。この原理は、例えば2 1/3又は2 1/4ディ スプレー素子を覆うレンチキュラーへ拡張され得て、且 つ3ビューを与える最低の1 1/2ディスプレー素子へ下 げ得る。

【0031】整列された列及び行に並べられたディスプ レー素子を有する 800×600 ディスプレーパネルを再び 用いて、上述の5及び7ビュー計画においてビュー毎に 得られる分解能は、それぞれ 480×200 、及び 342×20 0 となる。これらは同じパネルをそれぞれ用いるが、行 50 cm)の液晶カラーディスプレーパネルが用いられると仮

と平行に慣習的に配設されたレンチキュラーによる、そ れぞれ 160×600、及び 114×600 と匹敵する。かくし て、水平分解能における大幅な改善が達成される一方適 度に高い垂直分解能をまだ維持している。

【0032】上述の全部の例において、レンチキュラー の傾斜角αは同じですなわち9.46°であり、且つディス プレー素子の各群内に用いられるディスプレー素子列の 数rは2である。しかしながら、傾斜角は変えられ得 る。との角は、式

 $\alpha = \arctan(H_{\bullet} / (V_{\bullet} \times r))$ により決められ、ここでV。とH。とはそれぞれこのデ ィスプレーパネルにおけるディスプレー素子の垂直ピッ チと水平ピッチとである。それらの値が先に記載したも のであると仮定すると、その時3又は4と等しい r に対 して傾斜角αはそれぞれ6.34 及び4.76 になる。しか しながら、傾斜角が減少するとともにビュー間の重なり

合いが増大する。

【0033】データ図的ディスプレー応用のためのカラ ー液晶ディスプレーパネルは、各カラー画素が3個の (赤R、緑G、及び青B)隣接する(補助)画素を水平 RGBトリプレットを構成している列内に具えているカ ラー画素レイアウトを普通に用いている。そのようなカ ラー画素レイアウトはパネルのディスプレー素子が反復 様式でそれぞれR、G及びB行内に配設されるように、 垂直カラーフィルタストリップを用いて形成される。と の方法でカラートリプレット内に、画素が中に配設され ているカラーディスプレーを有する傾斜レンチキュラー 装置を用いる場合には、各ビュー内に眼が認識するカラ ー画素トリプレットのレイアウトは、一方向、例えば水 る出力ビーム、5又は7は、相互に異なる方向にあり且 30 平方向における画素ピッチが、直角な、すなわち垂直方 向における画素ピッチよりも非常に大きいようになり得 て、且つこれが、例えば5又は7ビューシステムの場合 には、斜めに走る、あるいは6ビューシステムの場合に はディスプレーを水平に横切って走る可視カラーストリ ップが生じ得る。

> 【0034】図4Aは、ディスプレー(補助)素子12、及 び従ってディスプレー画素がそれぞれのカラーの行内に 配設されているこの普通の型のカラー液晶ディスプレー パネルを用いる、図3のシステムに類似している7ビュ ーシステムを図解している。前と同様に、傾斜した線 が、隣接するレンチキュラー16の間の境界線を示してい る。矩形として表現された個別の画素が、水平トリプレ ット内の四角い格子上に配設され、各々のそのような四 角いトリプレットは、完全カラー画素を構成している3 個の隣接する赤 r、緑 g、及び青 bの(補助)画素を具 えている。それらの番号(1~7)と文字r, g, bと が各画素に対するビュー番号とカラーとを表している。 レンチキュラーのアレイが液晶セルのパネルの上約 1.5 mmに置かれている。一例として、SVGAの11.4インチ(29)

定すると、水平画素ピッチは約96µm となり、且つ垂直 ピッチは約 288μm となる。

【0035】図4Bは、このディスプレーの典型的な部分 に対して、例えばビュー4に対応する位置ににおいて、 この装置により観察者の一つの眼が何を見るかを図解し ている。との位置から、図4A内の「4」の記号を付けら れた画素がそれらのそれぞれの上にあるレンチキュラー 16の全部を満たすために現れて、且つ偶数番号(0) 2, 4, 6) ビューに対する画素の群上にあるレンチキ ュラー部分が黒く又は薄暗く現れる。図4Bから判るよう 10 に、ビュー「4」内の補助画素は各々が3個の隣接する 別々に色付けされた、緑を斜めに横切って走る補助画素 のトリプレットを具え、2個のそのようなトリプレット が破線により示されている。図4Cはこの場合に眼に与え られるような種々のピッチを示すベクトル図である。図 4CにおいてP」で示されたカラーフィルタストリップと 垂直なカラー画素 (トリプレット) ピッチは1440μm で あり、且つ図4CにおいてP 『で示されたカラーストリッ プと平行なカラー画素ピッチは 403µm である。水平及 び垂直方向におけるカラー画素ピッチP、及びP、はそ 20 れぞれ、 672μm 及び 864μm であり、各ビューにおい て 343×200 の適度な画素総数を与える。しかしなが ら、ディスプレーの出現は、比較的大きいピッチP⊥、 又はこれに反して比較的小さいピッチP∥により支配さ れ、P、とP。との積はPェとP』との積と等しいこと は注目される。このビッチ差異が斜めに延在するカラー ストリップとしてそれ自身を明示する。類似の効果が、 例えば5ビューシステムに現れ、一方6ビューシステム に対しては比較的大きい垂直ピッチが水平に走るカラー ストリップとしてそれ自身を明示する。

【0036】この問題点はカラーフィルタを、且つ従っ てカラー補助画素レイアウトを再配列することにより回 避され得る。適切に再配列されたカラーフィルタを有す る装置の例を、上述したような7ビューシステム態様に 再び関連して説明しよう。しかしながら、その原理は異 なる数のビューを具える態様に対しても類似して適用で きることは認識されるだろう。

【0037】上述の問題点を回避するための単純な試み は、カラーフィルタストリップが行方向よりもむしろ列 方向に延在するように、カラーフィルタストリップを再 配列することである。個別の補助画素の形状と総数とは 変えられる必要はない。液晶ディスプレーパネルのアレ イの1列内のディスプレー素子はその時全部が、それぞ れ赤、緑及び青をディスプレーする3個の隣接するディ スプレー素子列により同じカラーをディスプレーして、 このカラー系列はディスプレー素子列の連続する群にお いて反復される。この方法で再配列されたカラー画素を 有するディスプレーパネルが、図4Aのディスプレーパネ ルと類似して7ビューシステムの場合に図5Aに図解され

16

見るための位置にいる場合に、1個の眼により観察者が 何を認識するかを示している。これから判るように、カ ラーフィルタの列毎の輪郭が、そのビューにおいて△状 の輪郭を有し、且つ垂直に編成された全カラー画素トリ プレットを与える。列内の3個のそのようなカラー画素 トリプレットが図5Bの上側半分内に破線外線内に示され ている。図5Cにより示された水平及び垂直ピッチP。及 びP、は、再び 672μm 及び 864μm であり、各ビュー に対して 343×200 分解能を与える。この実施例におい ては、トリプレットは細長いよりもむしろ△輪郭のもの であるから、赤、緑、青トリプレットのカラー成分は一 緒にもっと近く置かれ且つもっと緊密な群を形成する。 かくして個別の画素は少ししか区別できなくなり、且つ 斜めのカラーストリップの形の望まれない可視ディスプ レーアーティファクトが低減される。

【0038】ビュー「5」内の画素の出現は、ダッシュ 付文字 r ′、g ′及び b ′により、図 58の下側半分内に 示されている。光学的漏話によって、双方のビューが一 つの眼により同時に見られる位置においては、カラー画 素トリプレットは行方向に互いに直接下にあるr.g及 びb補助画素により作り上げられ(一つのそのようなト リプレットは図5Bの下側半分内に破線外線内に示されて いる)、且つ水平ピッチはその時、 672μm から 336μ m へ有効に半減される。

【0039】得られる他のビューに対する状況は類似し ている。

【0040】例えば、図2の6ビュー装置におけるその ようなカラー画素レイアウトの使用は、望まれないカラ ーストリップを除去することにおいて一般に類似の効果 30 を有するだろう。

【0041】カラーストリップについての前述の問題点 を回避するためのカラーフィルタの再配列の異なる方法 が、再び例として7ビューシステムを用いて、図6に図 解されている。この実施例においては、それぞれのレン チキュラー16の完全に下にあるか、又は少なくともそれ の大部分が下にあるかのいずれかのディスプレー素子 が、全部同じカラーで作られ、且つ3個の隣接するレン チキュラーがそれぞれ異なるカラー(赤、緑及び骨)の 素子と関連し、そのパターンはこのアレイを横切る他の 群に対して反復される。かくして、ディスプレー素子の 各列は同じカラーの隣接するディスプレー素子の群の系 列から成り、各群内の数は7ビューが得られるこの場合 には、ビューの数に対応する2個の隣接する群内の素子 の数により3と4との間で交番する。図6Bは図4B及び図 5Bの双方との比較のために、ビュー「4」を見るための 位置にある場合に、観察者の眼により見られるカラー画 素を示している。図5Bにおけるように、△形状カラート リプレットが作られるが、この場合にはビュー「4」内 に現れる△形状トリプレットが図5Bのトリプレットと比 ている。図5Bは、図4Bと比較のために、ビュー「4」を 50 較して回転され、且つこのトリプレットは今や垂直より

18

もむしろ水平に縄成され、且つ列方向において隣接する トリプレットについては互いに対して反転されている。 4個のそのようなトリプレットが図6B内に破線外線内に 示されている。また図5Bにおけるように、ビュー「5」 内の画素の出現は、r ' 、g ' 及びb ' により図の下側 半分内に示されている。

【0042】この実施例におけるカラートリプレットの 水平及び垂直ピッチはそれぞれ1008μm 及び 576μm で あり、且つビュー分解能は 228(水平)× 300(垂直) である。例えばビュー4と5との間の漏話位置において 10 は、垂直ピッチが 288µm に半減される。

【0043】先の実施例におけるように、その時トリプ レットはより緊密な群を形成するそれらのカラー成分を 有する△輪郭であるので、個別の画素が少ししか区別で きなくなり、且つディスプレー内のカラーストリップの 視程が低減される。

【0044】その時隣接するビュー内のカラートリプレ ットがそれらの位置において噛み合わされるように適当 に配置されているカラーフィルタのおかげで、図5A及び 5Bと図6A及び6Bとの実施例の場合におけるように、漏話 20 により、眼が二つのビューを同時に見る位置においてカ ラートリプレットのピッチを半減することにおいて、 赤、緑、青のカラー成分の視程が更に低減されるので、 ディスプレーを斜めにあるいは水平に横切って走る観察 者に対して現れるカラーストリップの問題は更に緩和さ れる。

【0045】図5A及び6Aに示された方法でカラーフィル タを適切に配列することの別の利点は、その液晶ディス プレーパネル内の赤、緑及び青の補助素子が幾つかの群 れをなして一緒に配設される方法で、再配列が実行され 30 ることである。もっと大きい間隔が隣接する群の間に設 けられた場合には、この組分けが、個別のディスプレー (補助) 素子の開口を減少させることなく、この液晶デ ィスプレーパネル内に用いられた黒いマスクと、より良 い産出物製造を提供するカラーフィルタアレイとの間の 整列精度の緩和を許容する。

【0046】上述の実施例におけるマトリックスディス プレーパネルが液晶ディスプレーパネルを具えているけ れども、たの種類の電気光学空間光変調と、エレクトロ ルミネセントあるいはプラズマディスプレーパネルのよ うな、平らなパネルディスプレー装置が用いられ得ると とは予想される。

【0047】また、ディスプレー素子と関連するレンチ キュラー素子がレンチキュラー薄板の形であるけれど も、それらがたの方法で設けられ得ることが予想され る。例えば、それらの素子がディスプレーパネル自身の ガラス板内に形成され得る。

【0048】上述の実施例は直接観察ディスプレーを与 えている。しかしながら、その自動立体ディスプレー装 **置は代わりに投写ディスプレー装置を具えてもよい。後 50 明による自動立体ディスプレー装置の一実施例の図式的** 

部投写装置を具えているそのような装置の実施例が、図 7に示されている。この装置においては、発生される映 像がディフューザー投写スクリーン32の後部上へ投写レ ンズ30亿よって投写される。そのスクリーン32の前側、 すなわち観察者が対向する側上に、平行な、細長いレン チキュラー素子のアレイを具えているレンチキュラー薄 板35が設置される。前記スクリーン上へ投写される映像 は、この例では集光レンズを介して光源33からの光によ り照明される、前に記載したディスプレーパネルと類似 したマトリックス液晶ディスプレーパネル10により発生 される。その投写レンズがスクリーン32上へディスプレ ーパネル10のディスプレー素子の映像を投写するので、 対応するアレイ内のディスプレー素子の拡大された映像 を具えているディスプレー画素から成る列及び行ディス プレー素子アレイの増幅された映像が前記のスクリーン 上に作られる。各々がディスプレー素子の投写された映 像により構成されたディスプレー画素から成るこのディ スプレー映像は、レンチキュラー薄板35を通して観察さ れる。そのレンチキュラー薄板35のレンチキュラー素子 はディスプレー画素に対して、すなわちスクリーン上の ディスプレー素子映像の行と傾斜した関係で、例えば図 2及び3に示されたように、先に記載されたようなスク リーン上の、ディスプレー素子の映像に対して配設さ れ、図2及び3におけるレンチキュラーブロックは今 や、勿論、スクリーンにおけるディスプレー素子の映像 を表現している。

【0049】液晶ディスプレーパネル以外のディスプレ ー装置、例えば陰極線管が、代わりに、スクリーン上の ディスプレー画素の列及び行を具えている投写されたデ ィスプレー映像を与えるために用いられ得る。

【0050】要約すると、それ故に、列及び行内のディ スプレー画素から成るディスプレーを作るための手段、 例えばディスプレー素子の列及び行アレイを有する液晶 マトリックスディスプレーパネル、及びそのディスプレ ーの上にある平行なレンチキュラー素子のアレイを具え ている自動立体ディスプレー装置が記載されており、そ の装置では前記のレンチキュラー素子がディスプレー画 素行に対して傾けられている。特に多重ビュー型ディス プレーの場合における、そのような装置において経験さ 40 れるディスプレー分解能の低減は、その時水平及び垂直 分解能の双方の間で共有される。

【0051】この開示を読むことにより、他の修正がこ の技術において熟達した人々には明らかになるだろう。 そのような修正は、自動立体ディスプレー装置及びそれ の構成部分の分野で既に知られ、且つことにすでに記載 された特徴に変えて又は加えて用いられ得る他の特徴を 伴い得る。

### 【図面の簡単な説明】

【図1】マトリックスディスプレーパネルを用いた本発

斜視図である。

【図2】6個のビュー出力を与えるためのディスプレー 素子に関係するレンチキュラー素子の一例配置を図解す るディスプレーパネルのディスプレー素子アレイの典型 的部分の図式的平面図である。

【図3】図2に類似しているが7個のビュー出力を与え るためのディスプレー素子に関係するレンチキュラー素 子の配置を図解している。

【図4】図4Aは全カラーの7個のビューディスプレー出 力を作るための装置の一実施例におけるディスプレー素 10 16 レンチキュラー 子アレイの一部に対するディスプレー素子とレンチキュ ラー素子との間の関係を図式的に図解する平面図であ り、図4Bは特定のビューに対応している位置における場 合に図4Aの実施例における観察者の一つの眼により見ら れるカラー画素を示し、図4Cは図4A及び4Bの配置に存在 する眼により認識される種々のカラー画素ピッチを示す ベクトル図である。

【図5】図5Aは全カラーディスプレー装置のもう一つの 実施例における図4Aの方法と類似した方法でディスプレ ー素子とレンチキュラー素子との関係を図解しており、 図58及び5Cは図5Aの実施例の場合における図4B及び4Cに 対応する図面である。

【図6】図6Aは全カラーディスプレー装置の別の実施例 におけるディスプレー素子とレンチキュラー素子との関 係を図解しており、図6Bは図4B及び5Bとの比較のための\*

【図1】

\*図6Aの実施例における観察者の眼に見えるカラー画素の 一例を示している。

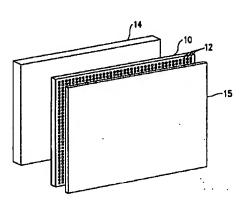
【図7】投写されるディスプレーを与える本発明のもう 一つの実施例の図式的平面図である。

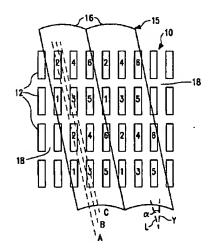
【符号の説明】

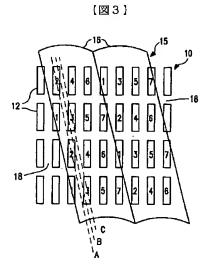
- 10 液晶マトリックスディスプレーパネル
- 12 ディスプレー素子
- 14 光源
- 15 薄板
- - 18 黒いマスク材料
  - 30 投写レンズ
  - 32 ディフューザー投写スクリーン
  - 33 光源
  - 35 レンチキュラー薄板
  - A. B. C 破線
  - H。ディスプレー素子の水平ピッチ
  - V。ディスプレー素子の垂直ピッチ
  - P 」 カラーフィルタストリップと垂直なカラー画素

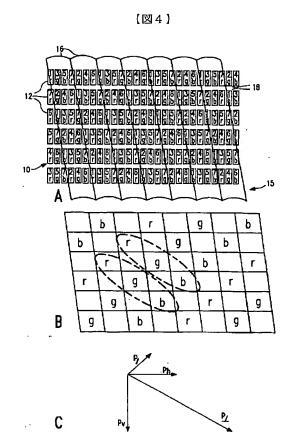
【図2】

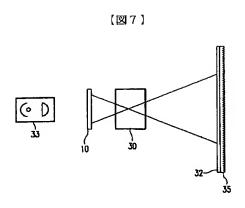
- (トリプレット) ピッチ 20
  - P | カラーストリップと平行なカラー画素ピッチ
  - L 最小分離距離
  - Y 行方向
  - α レンチキュラーの傾斜角

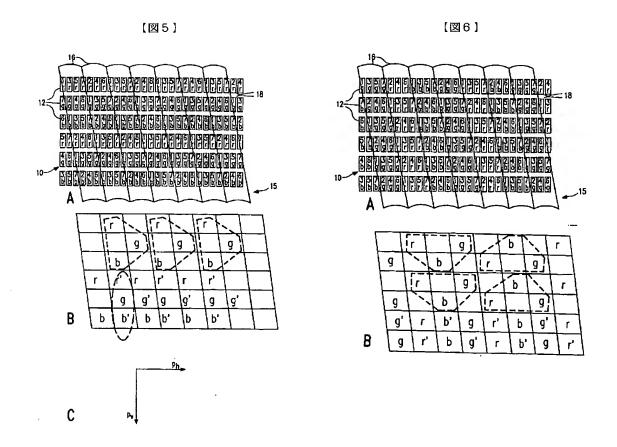












フロントページの続き

(72)発明者 ジョン アルフレッド クラーク イギリス国 サリー エスエム5 3エイ チエイ カーシャルトン サリスバリー ロード 27

JEST AVAILABLE COPY